

ZÁRUČNÝ LIST

1. Na náradie a stroje KH Trading je poskytovaná záruka 6/24 mesiacov od dátumu predaja podľa obchodného alebo občianskeho zákona a vzťahuje sa na preukázateľné chyby materiálu (dátum predaja je nutné preukázať riadne vyplneným záručným listom, faktúrou, účtenkou). Iné nároky vo vzťahu na poškodenie akéhokoľvek druhu, priame alebo nepriame, voči osobám alebo materiálu, sú vylúčené.
2. Záruka sa nevzťahuje na poruchy zavinené neodborným zaobchádzaním, preťažaním, nedodržaním inštrukcií uvedených v návode, použitím nesprávneho príslušenstva alebo nevhodných pracovných nástrojov, zásahom nepovolanej osoby, prirodzeným opotrebovaním alebo poškodením počas transportu. Ďalej sa nevzťahuje na príslušenstvo, motor, uhlíky, tesniace a teplovzdušné prvky, ktoré vyžadujú periodickú výmenu.
3. Pokiaľ nebude závada vyhodnotená ako podliehajúca záruke, hradí náklady spojené s výkonom servisného technika podľa platného cenníka, viď www stránky, a prepravu výrobku späť vlastník výrobku.
4. Pri uplatňovaní nárokov na záručnú opravu je nutné predložiť záručný list, ktorý je platný iba vtedy, ak je vybavený dátumom výroby a predaja, výrobným číslom (číslom série), pečiatkou príslušnej predajne a podpisom predávajúceho, prípadne platný kúpny doklad.
5. Reklamáciu uplatňujte u predajcu, u ktorého ste náradie alebo stroj zakúpili, príp. zašlite v nerozloženom stave do opravovne. Predávajúci je povinný vyplniť záručný list (dátum predaja, vyr. číslo príp. číslo série, pečiatku predajne a podpis). Všetky tieto údaje musia byť zaznamenané ihneď pri predaji.
6. Záručná lehota sa predlžuje o čas, počas ktorý je náradie alebo stroj v záručnej opravovni. Ak nebude pri oprave zistená porucha spadajúca do záruky, hradí náklady spojené s výkonom servisného technika vlastník (používateľ) náradia alebo stroja. Náradie zasielajte do opravovne s popisom poruchy, vloženým záručným listom, najlepšie v originálnej škatuli, ktorú odporúčame pre tieto účely dobre uschovávať.
7. Výrobky predávajte do servisu iba vo vyčistenej podobe. V opačnom prípade ich nie je možné prijať z hygienických dôvodov, alebo je potrebné účtovať poplatok za čistenie.

OBJEDNÁVKY - REKLAMÁCIE

Telefon: 00421 906 104 116 - 117

Pracovná doba:

Pondelok - piatok 8 - 20 hod

E-mail: senec@xpress.sk

Doprava reklamácií do servisu - viz obchodné podmienky.

SERVIS

Logistické centrum Klecany

Topolová 483

250 67 Klecany

Česká republika

REKLAMAČNÉ ODD.:

Telefon: 00420 266 190 156

Mobil: 00420 608 227 255

Fax: 00420 260 190 100

Http: www.uni-max.cz

E-Mail: servis@KHnet.cz

Výrobok: PROTAH MB105	
Typ: MB-105	Výrobné číslo (séria):
Dátum výroby:	Záznamy opravovne:
Dátum predaja, pečiatka, podpis:	

Bez riadne vyplneného záručného listu alebo platného kúpneho dokladu s uvedením typu tovaru (faktúra, doklad o platbe v hotovosti a pod.) nie je možné brať ohľad na prípadné reklamácie.

www.uni-max.com

NÁVOD NA OBSLUHU

PROTAH MB105



MB-105

Vážený zákazník, ďakujeme vám za zakúpenie zariadenia od firmy KH Trading s.r.o.

Naša spoločnosť je pripravená vám poskytnúť svoje služby - skôr než výrobok zakúpite, pri kúpe, aj po zakúpení. V prípade akýchkoľvek otázok, návrhov či odporúčaní kontaktujte naše obchodné miesto. Vynasnažíme sa váš návrh zvážiť a reagovať v rámci možnosti.

Prvé použitie zariadenia je v zmysle tohto návodu právnym krokom, ktorým užívateľ svojou slobodnou vôľou potvrdzuje, že si tento návod riadne preštudoval, úplne pochopil jeho zmysel a zoznámil sa so všetkými rizikami.

POZOR! Nepokúšajte sa uviesť (príp. používať) zariadenie do chodu skôr, než sa oboznámite s celým návodom na obsluhu. Návod uschovajte pre budúce použitie.

Pozornosť je potrebné venovať najmä pokynom týkajúcim sa bezpečnosti práce. Nedodržanie alebo nepresné vykonávanie týchto pokynov môže byť príčinou úrazu vlastnej osoby alebo iných osôb, prípadne môže dôjsť k poškodeniu zariadenia alebo spracovávaného materiálu.

Dbajte hlavne na bezpečnostné inštrukcie uvedené na štítkoch, ktorými je zariadenie vybavené.

Tieto štítky neodstraňujte ani nepoškodzuje.

Na uľahčenie prípadnej komunikácie si sem opište číslo faktúry príp. kúpneho dokladu.

POPIS

Popis stroja

Precízne opracovaný stôl má leštený povrch a jeho zdvih je vybavený pohodlným ručným kolesom pre presné nastavenie s digitálnym odpočítavaním. Prieťah je vybavený zariadením proti spätnému rázu, spínačom s ochranou proti preťaženiu, prídavnými manipulačnými valcami predlžujúcimi stôl + 2 valcami na vrchu stroja.

Počet pracovných miest: 1

OZUBENÝ PREVOD

POZ.	POPIS	POČET
01	REŤAZOVÉ KOLIESKO	2
02	PODLOŽKA	3
03	SKRUTKA SO ZÁVITOM K HLAVE M6 × 12	3
04	PLOCHÁ PODLOŽKA Ø 8 / Ø30	1
05	NAPÍNAČ REŤAZE	1
06	HRIADEL	1
07	Konzola	1
08	REŤAZ	1
09	REŤAZOVÉ KOLIESKO	1
10	SKRUTKA SO ŠEŠŤHRANNOU HLAVOU M6 × 20	2
11	PLOCHÁ PODLOŽKA Ø 6 x Ø 20	1
12	KLIN 5 × 10	1

ZÁKLADŇA

POZ.	POPIS	POČET
01	PODSTAVEC	1
02	KRYT	2
03	SKRUTKA SO ŠEŠŤHRANNOU HLAVOU M6 × 16	12
04	TYČ	2
05	MONTÁŽNA DOSKA MOTORA	1
06	POISTNÁ PODLOŽKA Ø8	4
07	OBJÍMKA	2
08	NASTAVITEĽNÁ SKRUTKA	2
09	ŠEŠŤHRANNÁ MATICA M12	4
10	PLOCHÁ PODLOŽKA Ø 12	4
11	SKRUTKA SO ŠEŠŤHRANNOU HLAVOU M8 × 40	4
12	PODLOŽKA Ø8	4
13	ŠEŠŤHRANNÁ MATICA M8	4
14	MOTOR 2,2 kW	1
15	KLIN 8 × 45	1
16	PLOCHÁ PODLOŽKA Ø6	8
17	NAPÁJACÍ KÁBEL	1
18	PRIECHODKA	1
19	PLOCHÁ PODLOŽKA Ø8	4

PREVODOVÁ SKRIŇA

POZ.	POPIS	POČET
01	PREVODOVÁ SKRIŇA	1
02	GUFERO 25 × 40 × 7	1
03	GULKOVÉ LOŽISKO 6204	2
04	OZUBENÉ KOLESO	1
05	SKRUTKA SO ZÁVITOM K HLAVE M6 × 25 (LAVÝ)	1
06	PLOCHÁ PODLOŽKA Ø 6 × Ø22	1
07	SKRUTKA S KRIŽOVOU HLAVOU M6 × 12	1
08	LOŽISKO 6201	5
09	OZUBENÉ KOLESO	1
10	OZUBENÉ KOLESO A HRIADEL'	1
11	KLIN 5 × 12	1
12	OZUBENÉ KOLESO	1
13	KLIN 5 × 10	1
14	OZUBENÉ KOLESO DRUHEJ RÝCHLOSTI	1
15	O KRÚŽOK 11,8 × 2,65	1
16	SKRUTKA SO ŠEŠŤHRANNOU HLAVOU M12 × 10	1
17	DVOJITÉ OZUBENÉ KOLESO	1
18	OLEJOVÁ ZÁTKA	2
19	VONKAJŠÍ KRÚŽOK	1
20	KLIN 5 × 64	1
21	OCEĽOVÁ GULIČKA Ø6	1
22	ŤAŽNÁ PRUŽINA	1
23	HRIADEL'	1
24	GUFERO 25 × 47 × 7	1
25	POISTNÁ PODLOŽKA Ø8	4
26	SKRUTKA SO ŠEŠŤHRANNOU HLAVOU M8 × 45	4
27	SKRUTKA M12 × 1,25 × 20	1
28	SKRUTKA SO ŠEŠŤHRANNOU HLAVOU M6 × 25	5
29	RADIACA VIDLIČKA	1
30	RUKOVÄŤ RADIACEJ PÁKY	1
31	MATICA M8	1
32	POISTNÁ PODLOŽKA Ø6	1
33	O KRÚŽOK 9 × 1,8	4
34	KĽUČKA	1
35	KOLÍK 5 × 25	2
36	TESNENIE	1
37	SKRIŇA PREVODOVKY	1
38	KONTROLNÉ OKIENKO	1

TECHNICKÉ DÁTA**Motor**

Napätie	~ 400 V/50 Hz
Príkon	2,2 kW
Dĺžka materiálu min.	171 mm
Šírka materiálu max.	508 mm
Hrúbka materiálu	max. 204 mm

Hrúbka triesky

Šírka obrobku do 210 mm	max. 6 mm
Šírka obrobku od 210 mm do 508 mm	max. 3 mm
Rýchlosť podávania	4,96/6,33 m.min. ⁻¹

Nožová hlava

Počet nožov	4
Priemer	Ø 80 mm
Otáčky	5 000 min. ⁻¹

Celkové rozmery

Dĺžka	1 478 mm
Šírka	1 020 mm
Výška	1 000 mm
Hmotnosť netto	340 kg
Hmotnosť brutto	375 kg
Rozmery obalu (d × š × v)	960 mm × 710 mm × 1 090 mm

Správnosť textu, grafov a údajov sa viaže na čas tlače. V záujmu neustáleho zlepšovania našich výrobkov môže dôjsť k zmene technických údajov bez predchádzajúceho upozornenia.


BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

- Zariadenie môže obsluhovať len osoba staršia ako 18 rokov, riadne spôsobilá, poučená a preškolená zo zásad bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci.

Pracovisko odporúčame vybaviť tabuľkami so zásadami bezpečnej práce:







- **"Predchádzaj úrazom" - DREVOOBRÁBACIE STROJE.**

Význam dodaných samolepiacich značiek s bezpečnostnými symbolmi:

 Nehas vodou ani penovými prístrojmi	 Pozor elektrické zariadenie
 Používaj ochranu dýchacích ciest	 Pred použitím si prečítaj návod
 Používajte ochrannú obuv	 Škodlivé alebo dráždivé látky
 Používajte ochranu sluchu	 Pozor nebezpečenstvo vtiahnutia končatiny
 Používajte ochranný tvárový štít	 Pred uvedením do chodu uzatvoriť ochranný kryt
	 Nebezpečenstvo oddelenia prstov

Samolepiace značky umiestnite na vhodných plochách zariadenia.

Symbole používané v týchto inštrukciách

-  **Pozor!**
Označuje nebezpečenstvo zranenia alebo veľkej materiálnej škody.
-  **Pozor pracujete s el. zariadením!**
Nebezpečenstvo poranenia el. prúdom.
-  **Nebezpečenstvo zachytenia!**
Pozor na zranenia z dôvodu zachytenia častí tela alebo oblečenia rotujúcimi časťami.
-  **Varovanie!**
Nebezpečenstvo poškodenia.
-  **Poznámka:**
Dodatočná informácia.
-  **Nutnosť používať osobné ochranné pomôcky.**

STĽP

POZ.	POPIS	POČET
01	ZÁKLADŇA	1
02	NASTAVOVACIA SKRUTKA M10 × 12	8
03	STĽP	3
04	STĽP	1
05	VODIACA SKRUTKA	3
06	VODIACA SKRUTKA	1
07	MATICA VODIACEJ SKRUTKY	4
08	PUZDRO	1
09	VNÚTORNÝ POISTNÝ KRÚŽOK Ø 38	1
10	KLIN 5 × 12	1
11	OZUBENÉ KOLESO	1
12	POISTNÝ KRÚŽOK Ø 12	1
13	GULKOVÉ LOŽISKO 6202	4
14	POISTNÝ KRÚŽOK Ø 35	4
15	ŠESTHRANNÁ MATICA M12	4
16	REŤAZOVÉ KOLIESKO	4
17	PODLOŽKA Ø 10	4
18	ŠESTHRANNÁ MATICAM10	4
19	PLOCHÁ PODLOŽKA Ø8	2
20	SKRUTKA SO ŠESTHRANNOU HLAVOU M8 × 25	2
21	DRŽIAK	1
22	POISTNÁ PODLOŽKA Ø 12	4
23	REŤAZOVÉ KOLIESKO	1
24	POISTNÝ KRÚŽOK Ø15	1
25	REŤAZ	1
26	ZÁVES PRE ZDVÍHANIE	4
27	VONKAJŠÍ POISTNÝ KRÚŽOK Ø 22	4
28	POTRUBNÝ PÁSIK	16
29	SKRUTKA S ŠOŠOVKOVITOU VALCOVOU HLAVOU M4 × 12	32
30	EXPANZNÝ PÁSIK	8
31	SKRUTKA SO ŠESTHRANNOU HLAVOU M12 × 50	4
32	PLOCHÁ PODLOŽKA Ø 12	8

PRACOVNÝ STŔL

Poz.	Názov dielu	Počet	Poznámka
1	Stredný stŔl	1	
2	Valec	2	
3	Ložisko	16	6201Z
4	Vystreďovací hriadeľ	4	
5	Nastavovacia skrutka	4	M6 × 12
6	Poistný ċap	2	
7	Poistná skrutka	2	
8	Zámok	2	
9	Skrutka	2	M12
10	Skrutka so závitom k hlave	20	M5 × 20
11	Rám valca	4	
12	Valec	6	
13	Skrutka so šesťhrannou hlavou	8	M10 × 25
14	Podložka	8	∅ 10,5 × ∅ 28 × 2
15	Podložka	12	∅ 8,5 × ∅ 22 × 2
16	Krytka konzoly	12	
17	Nosná osa	6	
18	Konzola	1	
19	Skrutka so závitom k hlave	4	M5 × 10



Všeobecné

- Igelitové vrecká použité ako obaly môžu byť nebezpečné pre deti a zvieratá.
- Oboznámte sa s týmto zariadením, jeho ovládaním, prevádzkou, prvkami tohto zariadenia a možnými rizikami spojenými s jeho nesprávnym používaním.
- Zaisťte, aby používateľ zariadenia bol starostlivo oboznámený s ovládaním, prevádzkou, prvkami tohto zariadenia a možným nebezpečím, vyplývajúcim z jeho užívania.
- Dbajte vždy na bezpečnostné inštrukcie uvedené na štítkoch. Tieto štítky neodstraňujte ani nepoškodzujte. V prípade poškodenia alebo nečitateľnosti štítku kontaktujte dodávateľa.
- Udržujte pracovisko v poriadku a čistote. Neporiadok v pracovnom priestore môže spôsobiť nehodu.
- Nikdy nepracujte v stiesnených alebo zle osvetlených priestoroch. Vždy skontrolujte, či je podlaha stabilná a či je dobrý prístup k práci. Vždy udržiavajte stabilný postoj.
- Neustále sledujte postup práce používajte všetky zmysly. Nepokračujte v práci, pokiaľ sa na ňu nemôžete sústrediť.
- O svoje náradie sa starajte a udržiavajte ho čisté.
- Rukoväte a ovládacie prvky udržiavajte suché a bez stŔp olejov a tukov.
- Zabráňte prístupu zvierat, detí a nepovolaných osŔb.
- Nestrkajte nohy alebo ruky do pracovného priestoru.
- Nikdy nenechajte zariadenie počas prevádzky bez dozoru.
- Nepoužívajte zariadenie na iný účel, než na ktorý je určené.
- Pri práci používajte osobné ochranné pracovné prostriedky (napr. okuliare, chrániċe sluchu, respirátor, bezpečnostnú obuv, apod.).
- Neprepínajte sa, používajte vždy obe ruky.
- So zariadením nepracujte pod vplyvom alkoholu a omamných látok.
- Ak trpíte závratmi, oslabením alebo mdlobami, so zariadením nepracujte.
- Akékoľvek úpravy zariadenia nie sú povolené. NEPOUŽÍVAJTE v prípade, že zistíte ohnutie, prasklinu alebo iné poškodenie.
- Nikdy nevykonávajte údržbu zariadenie počas prevádzky.
- Ak sa objaví neobvyklý zvuk alebo iný neobvyklý jav, okamžite stroj zastavte a prerušte prácu.
- Kľúċe a skrutkovaċe po použití vždy odstráňte zo stroja.
- Pred použitím stroja skontrolujte, či sú pevne dotiahnuté všetky skrutky.
- Zaisťte správnu údržbu stroja. Pred použitím skontrolujte, či nedošlo k poškodeniu stroja.
- Pri údržbe a oprave používajte iba originálne náhradné diely.
- Použitie prídavných zariadení alebo príslušenstva neodporúċaných dodávateľom môže viesť k zraneniam.
- Na konkrétnu prácu zvolte vhodné zariadenie. Nesnažte sa preťažovať prístroje ċi príslušenstvo s malým výkonom a používať ich pri práci, ktorá vyžaduje väčšie strojové zariadenie.
- Zariadenie nepreťažujte. Prácu odmeriavajte tak, aby mohlo bez námahy pracovať optimálnou rýchlosťou. Na poškodenie spôsobené preťažením sa nevzťahuje záruka.
- Chráňte zariadenie pred nadmernou teplotou a slneċným žiarením.
- Zariadenie nie je určené na prácu pod vodou ani vo vlhkom prostredí.
- Pokiaľ zariadenie dlhšiu dobu nepoužívajte, uložte ho na suchom uzamknutom mieste mimo dosahu detí.
- Pred spustením náradia skontrolujte ċi všetky bezpečnostné prvky pracujú hladko a úċinne. Presvedċte sa, ċi sú všetky pohyblivé diely v dobrom stave.
- Skontrolujte, ċi nie sú niektoré diely prasknuté alebo zadreté, presvedċte sa, že všetky diely sú správne nasadené. Skontrolujte aj všetky ċalšie podmienky, ktoré môžu ovplyvniť funkciu náradia.

- Pokiaľ nie je inak uvedené v tomto návode, poškodené diely a bezpečnostné prvky je nutné opraviť alebo vymeniť.
- Ochranné kryty musia byť na svojich miestach a v prevádzkyschopnom stave.



Hobľovanie a pretáhanie

- Dbajte na správne nastavenie nožov.
- Pravidelne kontrolujte funkčnosť zariadenia proti spätnému rázu.
- Dbajte na správny smer posuvu materiálu proti smeru otáčania nožovej hlavy.
- Pred uvedením stroja do prevádzky vykonajte odkonzervovanie povrchu pracovnej dosky (častí, po ktorých je s materiálom manipulované) napr. benzínovým čističom a pod., pretrite dosucha. Následne naneste na očistený povrch pracovnej dosky vhodný prípravok na zníženie trenia (mydlo alebo nábytkové leštiadlo).
- Vyhnite sa opracováaniu príliš zakrivených kusov.
- Pri práci na hobľovačke a prietahu musí pracovník nosiť krátku zosilnenú zásteru a bezpečnostné ochranné okuliare. Je vhodné používať zodpovedajúcu ochranu sluchu a odporúčanú pracovnú obuv.
- Je zakázané používať plášť!
- So strojom môže pracovať iba pracovník s kvalifikáciou pre prácu s drevom (alebo pracovník zaškolený týmto pracovníkom).
Pracovník je povinný dodržiavať všetky bezpečnostné predpisy a nariadenia platné v jeho krajine.



Zostavy

- Nepoužívajte zariadenie, dokiaľ nie je kompletne zostavené podľa pokynov manuálu.



Elektrické zariadenie

- Pri používaní elektrického náradia je vždy potrebné dodržiavať základné bezpečnostné opatrenia, vrátane nasledujúcich, za účelom obmedzenia rizika vzniku požiaru, úrazu elektrickým prúdom a zranenia osôb. Pred uvedením tohto výrobku do činnosti si tieto pokyny prečítajte a zapamätajte.
- Ubezpečte sa, že zástrčka je zapojená do správnej istenej zásuvky. Napätie siete musí byť zhodné s napätím uvedeným na štítku, aby nedošlo k prehriatiu a spáleniu motora alebo naopak k jeho nedostatočnému výkonu.
- Pred zapojením do siete sa presvedčte, že vypínač je v polohe OFF (vypnuté). Po skončení práce vypnite vypínač a vytiahnite zástrčku zo zásuvky.
- Kábel nepoužívajte na vytiahnutie zástrčky zo zásuvky.
- Chráňte prívodný kábel pred vysokými teplotami, olejom, rozpúšťadlami a ostrými hranami.
- Pravidelne kontrolujte kábel a v prípade poškodenia ho nechajte opraviť u odborníka. Pravidelne kontrolujte predlžovacie káble a v prípade poškodenia ich vymeňte.
- V prípade potreby používajte vždy kvalitný, úplne odvinutý predlžovací kábel so zodpovedajúci výkonom. Pravidelne ho kontrolujte na poškodenie. Poškodený kábel je nutné vymeniť alebo opraviť.
- Pred začatím údržby, montáže, výmeny dielov, či podobnej činnosti vypnite hlavný vypínač a vytiahnite zástrčku zo zásuvky.
- Dajte pozor, aby nedošlo k samovoľnému spusteniu zariadenia. Prsty nemajte v blízkosti spúšťacieho mechanizmu, pokiaľ to nie je bezpodmienečne nutné.
- Stroj neprevádzkujte vo výbušnom prostredí (pri lakovaní, pri práci s kvapalnými horľavinami atď.)

POZ.	POPIS	POČET
44	NASTAVOVACIA SKRUTKA M6×20	4
45	SKRUTKA	2
46	PODLOŽKA PRUŽÍN	1
47	DOSKA ODCHYĽOVAČA TRIESOK	1
48	KOLÍK PROTI SPÁTNÉMU RÁZU	56
49	MEDZIKUS	57
50	HRIADEL	1
51	STRMEŇOVÝ KRÚŽOK	2
52	OBMEDZOVAČ NASTAVENIA HLŔBKY	1
53	UPEVŇOVACIA SKRUTKA M6 × 10	2
54	HORNÝ KRYT	1
55	TESNENIE	1
56	ZBERAČ	1
57	DRŽIAK VALCA	3
58	VALEC	1
59	SKRUTKA S VNÚTORNÝM ŠESTĤHRANOM M6 × 12	6
60	SKRINKA ŠPIRÁLOVEJ PREVODOVKY	1
61	SKRUTKA SO ZÁVITOM K HLAVE M6 × 50	3
62	ŠNEK	1
63	LOŽISKO 6201	4
64	POISTNÝ KRÚŽOK 32	1
65	KLIN 4 × 10	1
66	RUČNÉ KOLESO	1
67	OBJÍMKA	1
68	RUKOVÄŤ	1
69	ČÍSELNÁ STUPNICA	1
70	SKRUTKA SO ŠOŠOVKOVITOU VALCOVOU HLAVOU M4 × 40	2
71	VÝROBNÝ ŠTÍTOK	1
72	ŠESTĤHRANNÁ MATICA M4	2
73	KRYT	1
74	NASTAVOVACIA SKRUTKA M6×8	2
75	BEZPEČNOSTNÉ DVIERKA	1
76	SKRUTKA SO ZÁVITOM K HLAVE M6 × 10	4
77	BEZPEČNOSTNÉ DVIERKA	1
78	SKRUTKA SO ZÁVITOM K HLAVE M6 × 75	2
79	KRYT REMENICE	1
80	SKRUTKA SO ŠOŠOVKOVITOU VALCOVOU HLAVOU M3 × 6	2
81	PLOCHÁ PODLOŽKA Ø3	4
82	SKRUTKA SO ZÁVITOM K HLAVE M5 × 10	2
83	KLINOVÝ REMEŇ1460	3
84	KRYT REMENICE	1
85	VYPÍNAČ	1
86	DOSKA VYPÍNAČA	1
87	DRŽIAK	1
88	SKRUTKA	1

ZOZNAM DIELOV

NOŽOVÁ HLAVA

POZ.	POPIS	POČET
01	HLAVA STROJA	1
02	NASTAVOVACIA SKRUTKA M10 × 12	8
03	HRIADEL NOŽOVEJ HLAVY	1
04	SKRUTKA SO ZÁVITOM K HLAVE M5 × 10	8
05	NÓŽ	4
06	PRÍTLAČNÁ LIŠTA	4
07	SKRUTKA M8×10	24
08	NOŽOVÝ KALIBER	1
09	TYČ NOŽOVÉHO KALIBRA	2
10	POISTNÝ KRÚŽOK Ø 10	2
11	VYMEDZOVACIA PODLOŽKA	5
12	LOŽISKO 6206	1
13	KLIN 8 × 35	1
14	REMENICA HRIADELA NOŽOVEJ HLAVY	1
15	PLOCHÁ PODLOŽKA Ø 8 × 30	2
16	ŠESTHRANNÁ MATICA M10	1
17	REMENICA MOTORA	1
18	PODÁVACÍ VALEC	1
19	BLOK PUZDRA	4
20	PRUŽINA	4
21	NASTAVOVACIA SKRUTKA	4
22	DOSKA	4
23	SKRUTKA SO ŠESTHRANNOU HLAVOU T M8 × 20	6
24	NASTAVOVACIA SKRUTKA M6×16	4
25	ŠESTHRANNÁ MATICA M6	8
26	KLIN 5 × 16	2
27	LÁMAČ TRIESOK	1
28	PODLOŽKA	2
29	SKRUTKA SO ŠESTHRANNOU HLAVOU M6 × 16	3
30	ODVÁDZACÍ VALEC	1
31	NAPÁJACÍ KÁBEL	1
32	POISTNÁ TYČ	2
33	PRIECHODKA	2
34	SPÄTNÝ HRIADEL	4
35	SKRUTKA S ŠESTHRANNOU HLAVOU M5X16	1
36	PRUŽINA LÁMAČA TRIESOK	2
37	PLOCHÁ PODLOŽKA Ø6	30
38	SKRUTKA SO ŠESTHRANNOU HLAVOU T M6 × 12	33
39	VALEC	1
40	DRŽIAK	2
41	PRÍTLAČNÁ DOSKA	1
42	PLOCHÁ PODLOŽKA Ø8	2
43	HRIADEL	2

- Nepoužívajte ho vo vlhkom prostredí, alebo ak je zariadenie mokré. Elektrická výzbroj je konštruovaná na použitie v normálnom prostredí s teplotami +5 až +40 °C, s relatívnou vlhkosťou neprekračujúcou 50 % pri teplote +40 °C.
- Elektrické zariadenia podliehajú pravidelným revíziám v stanovených lehotách.



Rotačné nástroje

- Vždy majte na sebe vhodný odev (napr. nenoste voľné časti odevov, kravaty či šperky, dlhé vlasy zväzujte dozadu, chráňte si nohy a nenoste obnosenú obuv. Rukávy košiel si zapnite alebo vyhrňte). Nebezpečenstvo zachytenia a namotania rotujúcimi časťami.
- Neodstraňujte ochranné kryty a dbajte na to, aby bola vždy dosiahnutá maximálna ochrana obsluhy.
- Počas práce sa vyvarujte kontaktu s pohybujúcimi sa dielmi. Udržujte ruky mimo dosahu rotujúcich dielov.



Obrábanie

- Nesnažte sa dosiahnuť príliš ďaleko. Zaujmite pevnú pozíciu na oboch nohách, dostatočne bezpečnú aj pri prípadnom spätnom ráze.
- Nástroje udržiavajte čisté a ostré.
- Dodržiavajte predpisy na údržbu a pokyny pre výmenu nástrojov.
- Na podávanie materiálu používajte tlačidlá. Uistite sa, že spracovávaný kus je v súlade s technickými parametrami zariadenia.
- Dbajte na správne nastavenie nožov.
- Pravidelne kontrolujte funkčnosť zariadenia proti spätnému rázu.
- Dbajte na správny smer posuvu materiálu proti smeru otáčania nožovej hlavy.

MONTÁŽ

- Skôr, ako vyhodíte obal od prístroja, skontrolujte, či v ňom nezostali nejaké súčiastky. Ak áno, vyhľadajte si diel v zozname dielov alebo na schéme zostavenia a príslušný diel nainštalujte.
- Maximálny výkon hoblovky docielite tým, že ju pred uvedením do prevádzky riadne očistíte a presne nainštalujete.

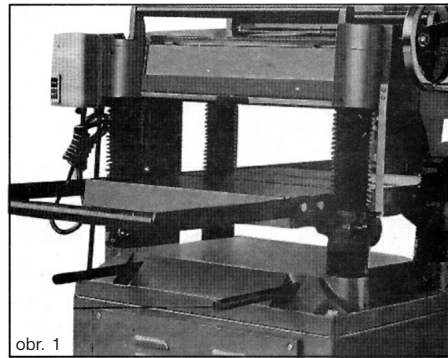
Ihneď po dodaní stroja postupujte nasledovne:

Inštalácia stroja

- Otvorte škatuľu a skontrolujte, či je dodaný stroj v dobrom stave. Ak tomu tak nie je, ihneď informujte predajcu.
- Pred vyťahnutím stroja demontujte všetky skrutky, ktoré ho spevňujú k spodnej časti prepravného obalu.
- Bezpečne prepravte stroj na určené miesto.
- Odstráňte ochranný obal zo stolu, stolových valcov, podávacích valcov a nožové hlavy a vyberte diely pribalené k stroju, vrátate závesov pre zdvíhanie a remenice motoru.
- Použite k tomu mäkkú látku namočenú do petroleja. Pri práci zaistite riadne vetranie pracoviska.
- **POZNÁMKA:** Nepoužívajte acetón, benzín ani riedidlo na lak.
- Na plastové diely nepoužívajte rozpúšťadlá, pretože poškodzujú umelé hmoty.
- Pri čistení nožovej hlavy buďte opatrní, pretože nože sú veľmi ostré.

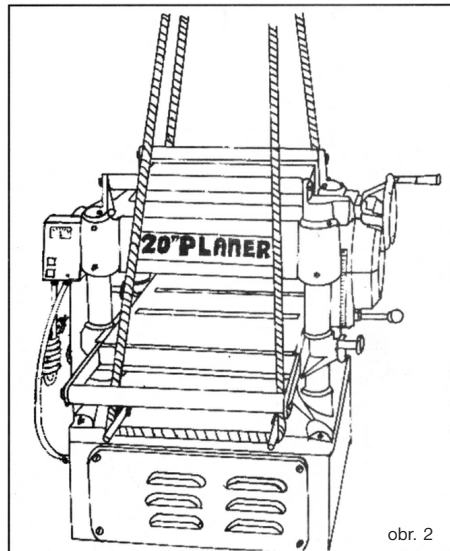
Závěsy pre zdvíhanie

- Stroj je vybavený štyrmi závesmi. Všetky závěsy je možné skryť.
- Pred použitím ich vytiahnite a po použití zasuňte. Dva zo závesov (**A**) vidíte na obr. 1.



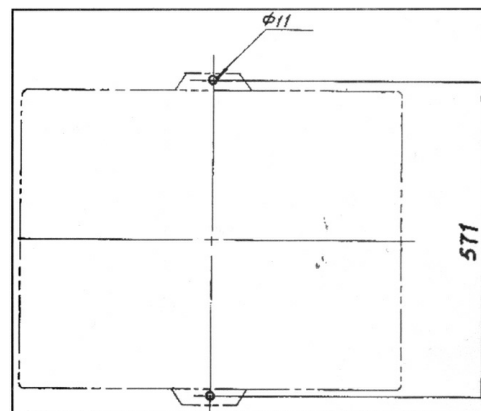
Zdvíhanie hoblovky

- Pri zdvíhaní stroja musia byť využité všetky závěsy. Počas zdvíhania zaistíte vyváženú polohu stroja podľa obr. 2.

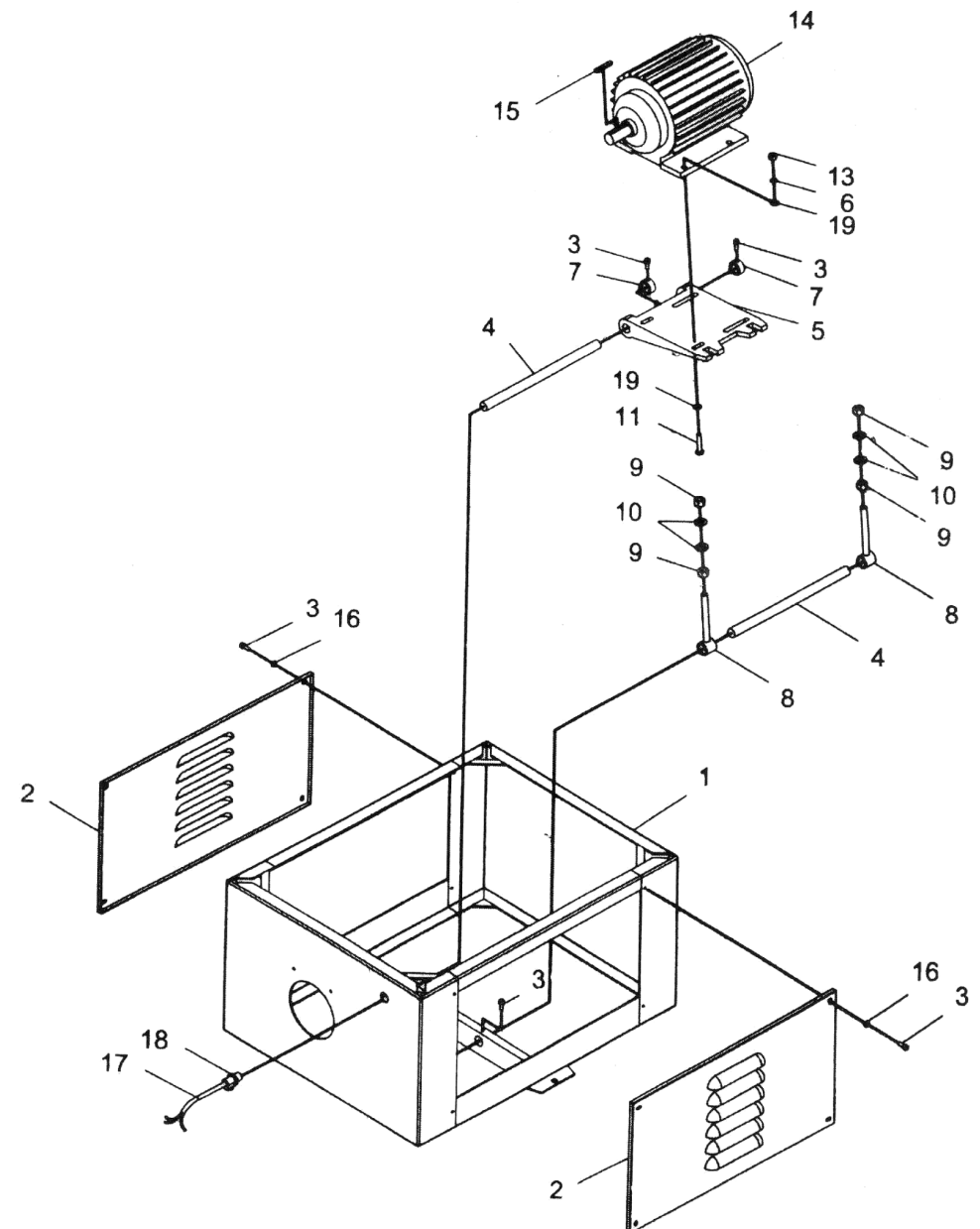


Montáž podstavca

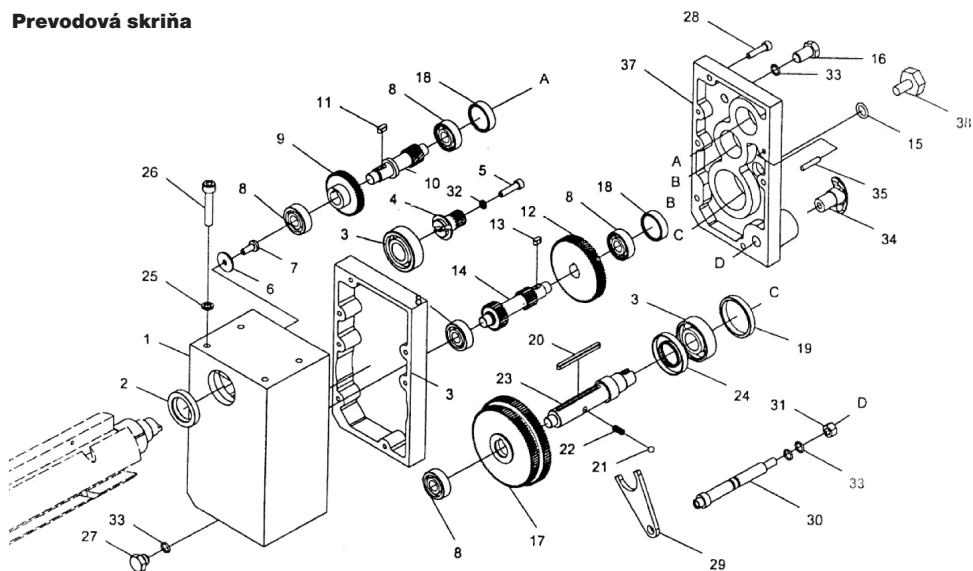
- Maximálny výkon hoblovky zaistíte tak, že ju umiestnite na pevný a vodorovný základ.
- Po postavení stroja skontrolujte rovinu stolu vodorovnou v priečnom a pozdĺžnom smere.
- Nízko položené rohy podložte kovovými podložkami.
- Skontrolujte podloženie všetkých štyroch rohov, utiahnite skrutky upevňujúce nohy stroja k podkladu, znovu skontrolujte rovinu stolu v oboch smeroch a prípadne ju vyrovnejte.



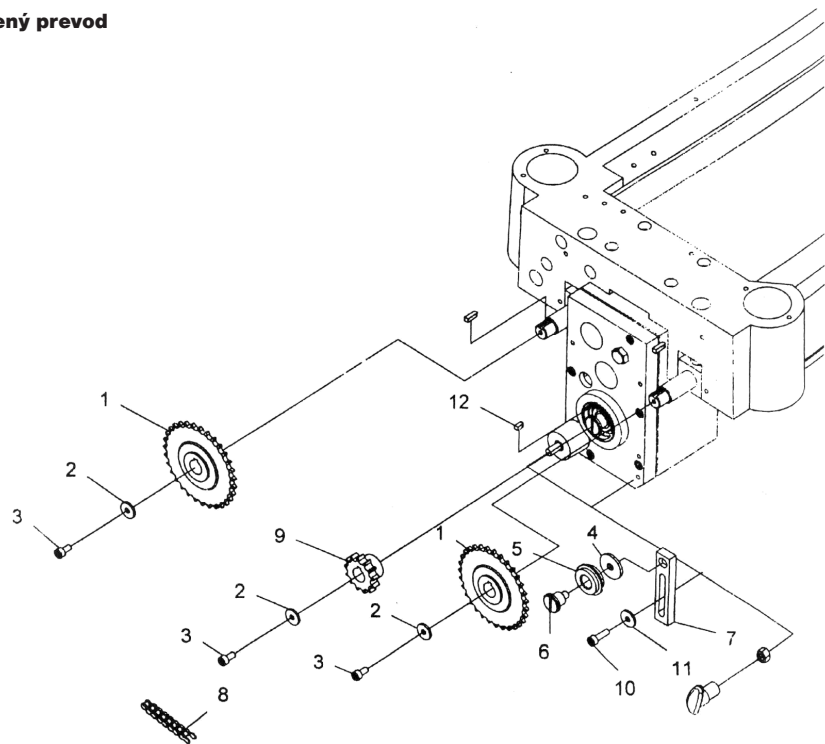
Základňa



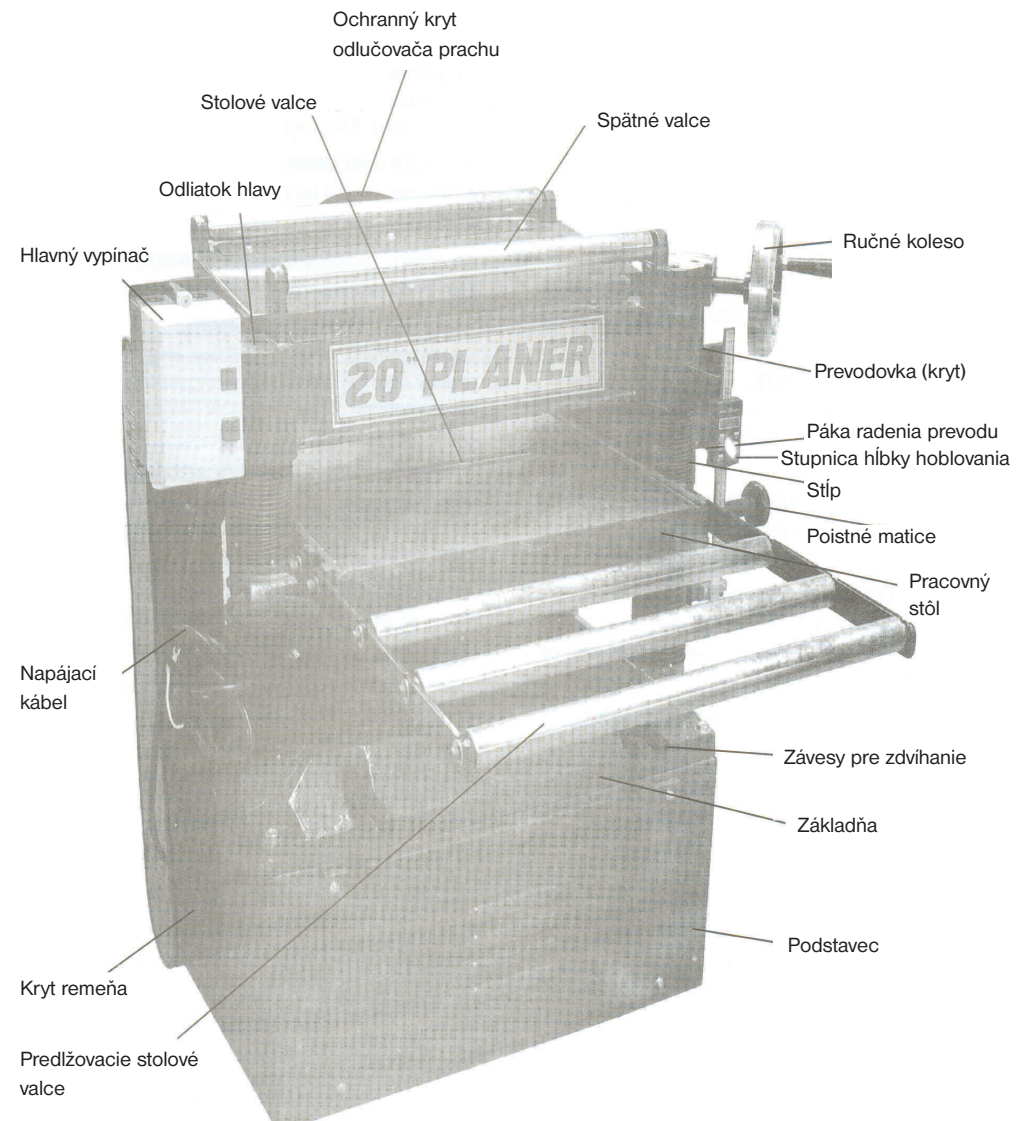
Prevodová skriňa



Ozubený prevod

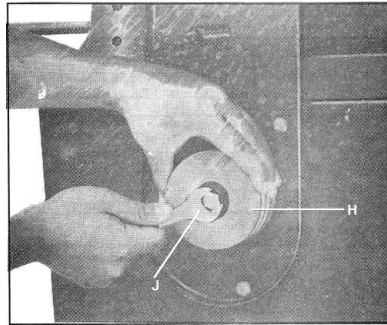


OBSLUHA

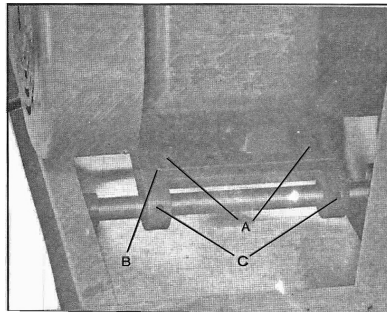


Montáž a vyrovnanie motora, remenice motora a remeňa

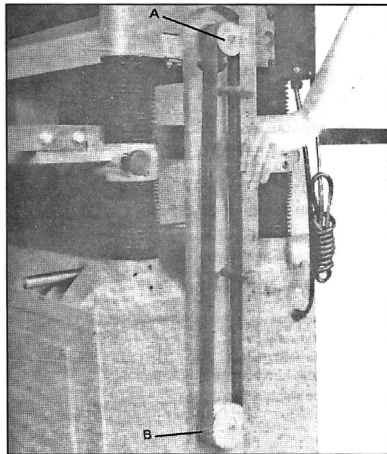
- Nasadíte remenicu na hriadeľ motora vybavenú klinom a utiahnete skrutku v hriadeľi podľa obr. 9.
- Motor pripievate k montážnej doske podľa obr. 10.
- **POZNÁMKA:**
Je veľmi dôležité, aby bol motor pripievaný k doske pomocou montážneho prípravku **(A)** na obr. 10.
- Pomocou pravítka motor vyrovnať s remenicami nožovej hlavy podľa obr. 11. Montážnu dosku motora **(B)** na obr. 10 môžete pri vyrovňovaní posunúť po povolených nastaviteľných skrutkách **(C)** v doske motora **(B)** na obr. 10.
- Na obe remenice nasadíte remene podľa obr. 11.
- Remene správne napnete zdvihnutím alebo znížením montážnej dosky motora podľa obr. 12.
- Uťahnite matice **(A)** na obr. 12.
- Remene sú napnuté správne, ak sa prehnú asi o 6 mm, keď na ne zľahka zatlačíte prstom v polovici vzdialenosti medzi remenicami.



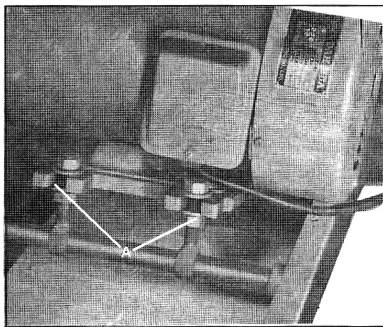
obr. 9



obr. 10

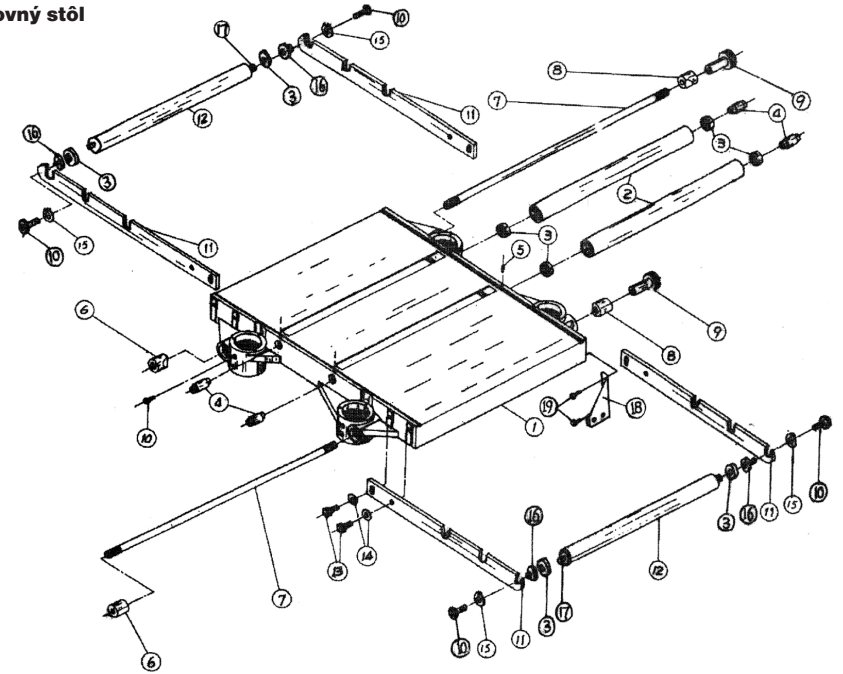


obr. 11

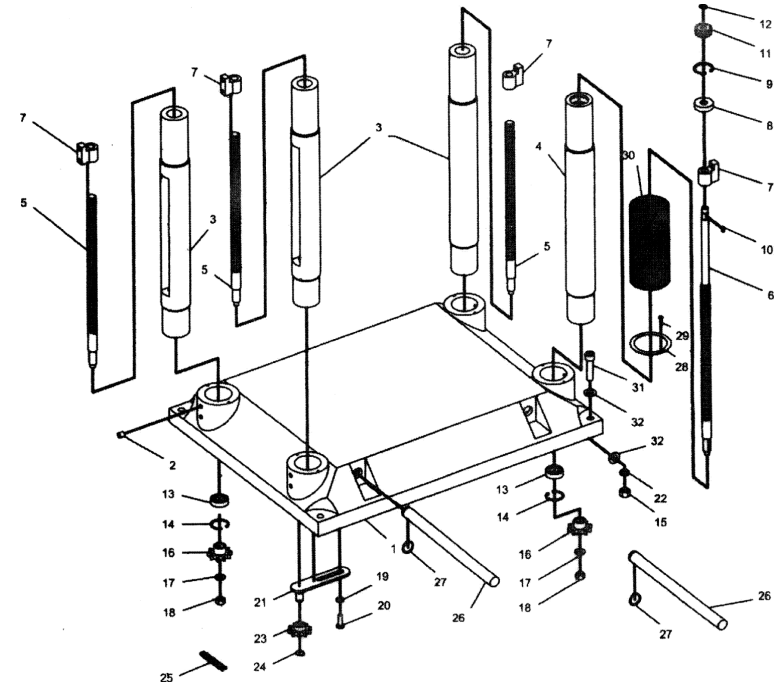


obr. 12

Pracovný stôl

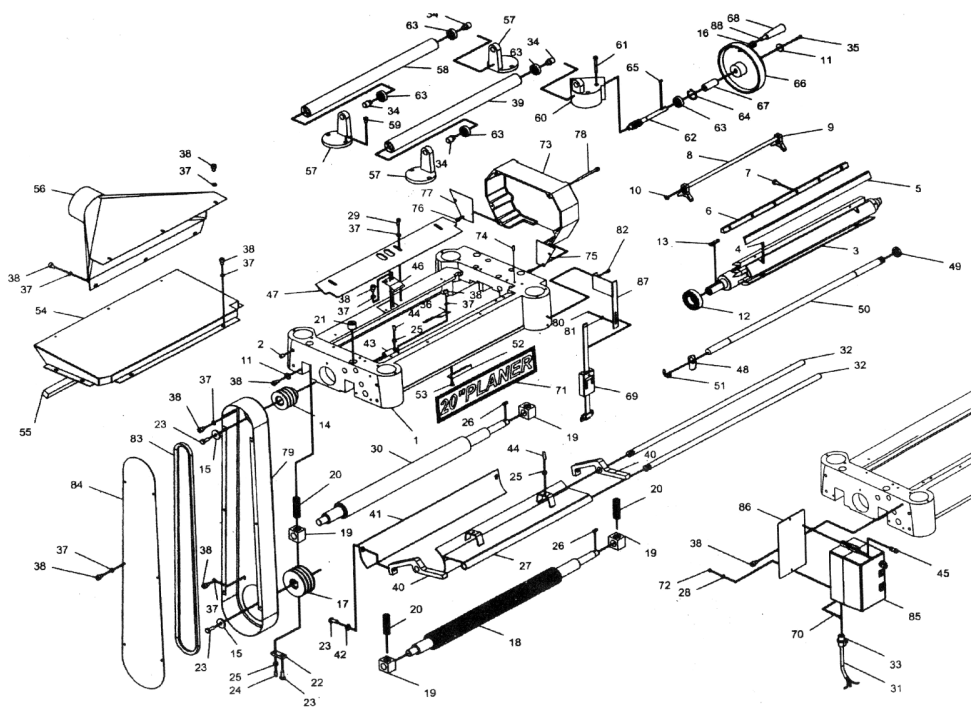


Stĺp



ROZKRESLENIE DIELOV

Nožová hlava



Nastavovanie stolových valcov

- Pred spustením stroja odstráňte akékoľvek nastavovacie náradie a voľné predmety. Súčasťou dodávky hoblovky sú dva stolové valce **(A)**, obr. 13, ktoré sa otáčajú a znižujú trenie pri priechode materiálu hoblovkou.
- Nie je možné presne stanoviť výšku nastavenia stolových valcov, pretože každý druh dreva sa správa odlišne.
- Všeobecne platí, že pre hobľovanie hrubého dreva musia byť valce nastavené vyššie zatiaľ, čo pre hobľovanie hladkého dreva musia byť nastavené nižšie.

POZNÁMKA:

Valce je možné zdvihnúť nad stôl v rozsahu 0,076 až 0,15 mm, viď obr. 14.

Stolové valce sú nastavené pre bežné hobľovanie a sú v rovine s rovinou stolu.

Ak chcete valce nastaviť dolu alebo hore, postupuje nasledovne:

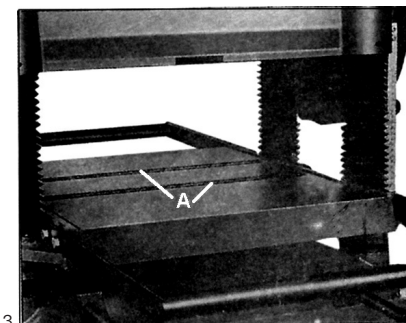
- Stroj odpojte od siete.
- Položte pravítko **(A)**, obr. 15, cez valce.
- Povoľte skrutky **(B)** a otáčaním vystredovacími hriadeľmi **(C)** zdvíhajte alebo spúšťajte stolové valce.
- Po nastavení požadovanej polohy utiahnite skrutky **(B)**.
- Na opačnej strane stola nastavte valce rovnakým spôsobom.

POZNÁMKA:

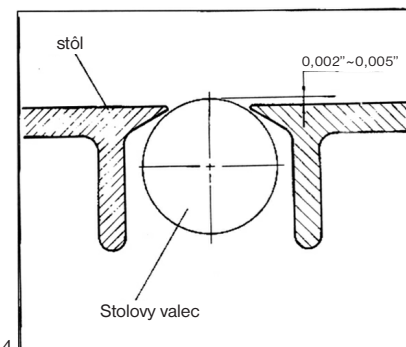
- Výška predného a zadného valca musí byť rovnaká.
- Stolové valce musia byť vždy rovnobežné so stolom.

Montáž predĺžovacích stolových valcov

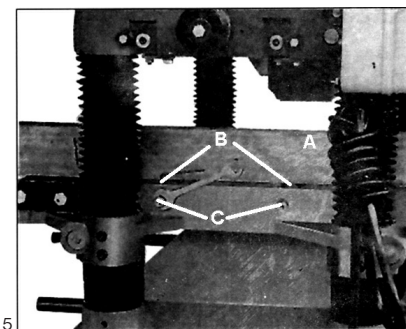
- Predĺžovacie stolové valce je možné pripevniť k stolu do obvyklej polohy pomocou dodaných skrutiek so šesťhrannou hlavou **(A)** a podložiek, viď obr. 16.



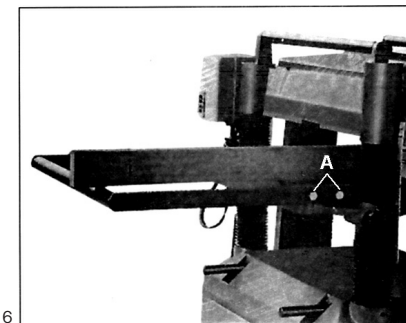
obr. 13



obr. 14



obr. 15



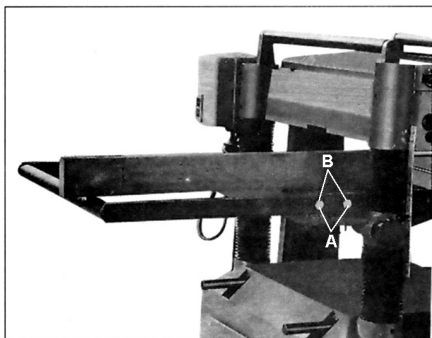
obr. 16

Nastavenie predĺžovacích stolových valcov

- Na valec a stôl umiestnite pravítko podľa obr. 16 a skontrolujte rovnakú výšku predĺžovacieho stolového valca a stolu.

Postup pri nastavení predĺžovacích stolových valcov je nasledujúci:

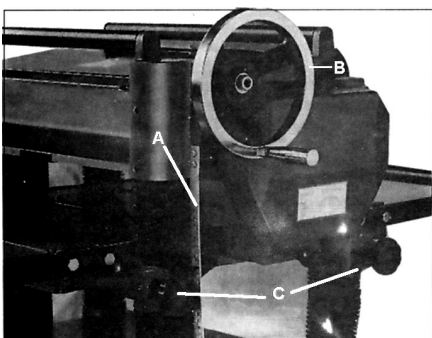
- Povoľte skrutky **(A)** a podložku **(B)**, vid' obr. 17. Posuňte predĺžovací stolový valec do požadovanej polohy a utiahnite skrutky.
- Predné a zadné predĺžovacie valce nastavte rovnakým spôsobom.



obr. 17

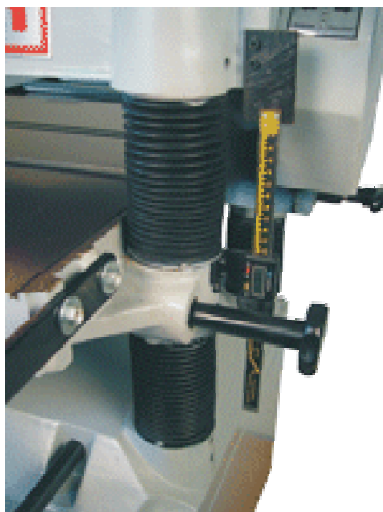
Regulácia hĺbky rezu

- Stupnica hĺbky rezu **(A)** je ciachovaná v mm a palcoch, vid' obr. 18. Rozsah hĺbky je 0 - 204 mm (0 až 8").
- Pohyb nahor alebo nadol je ovládaná ručným kolesom **(B)**, obr. 18, v rozsahu 1,5 mm (0,059") na jednu otáčku.
- Pred posunutím stola nahor alebo nadol povoľte matice **(C)**, vid' obr. 18. Po nastavení žiadanej polohy poistnej matice **(C)** utiahnite.



obr. 18

Digitálny odpočet zdvíhu stola uľahčuje presné nastavenie hrúbky.



LIKVIDÁCIA

Po skončení životnosti výrobku je nutné pri likvidácii vzniknutého odpadu postupovať v súlade s platnou legislatívou.

Výrobok sa skladá z kovových a plastových častí, ktoré sú po roztriedení samostatne recyklovateľné.

1. Demontovať všetky dielce stroja.
2. Dielce roztriedte podľa tried odpadu (kovy, guma, plasty apod.). Vytriedený materiál odovzdajte na ďalšie využitie.
3. Elektroodpad (použitie elektrické ručné náradie, elektromotory, nabíjacie zdroje, elektronika, akumulátory, batérie...).

Vážený zákazník, z hľadiska zákonných predpisov sa v prípade elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, ktorého likvidácia podlieha zvláštnemu režimu režimu a riadi sa predpismi platnými v krajine použitia.

Je zakázané vhadzovať elektroodpad do nádob určených na zber komunálneho odpadu. Je taktiež možné prístroj odovzdať do zberných miest elektroodpadu. Informácie o miestach zberu obdržíte na zastupiteľstve obce alebo na internete.

UPOZORNENIE

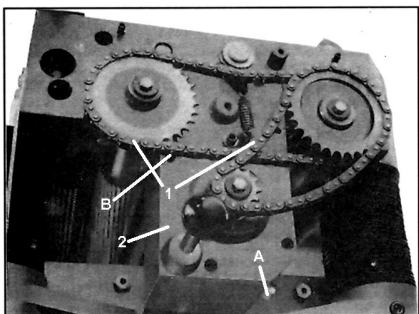
Pokiaľ dôjde k poruche, zašlite prístroj na adresu predajcu, oprava bude vykonaná v čo najkratšom termíne. Stručný popis poruchy skráti jej hľadanie a čas opravy. V záručnej lehote k prístroju priložte záručný list a doklad o kúpe. Taktiež po uplynutí záručnej lehoty sme tu pre vás a prípadné opravy vykonáme za priaznivé ceny.

Aby ste zabránili poškodeniu prístroja pri preprave, bezpečne ho zabaľte alebo použite originálny obal. Za poškodenie pri preprave nenesieme zodpovednosť a pri reklamácii u prepravnej služby záleží na úrovni balenia a zabezpečení proti poškodeniu.

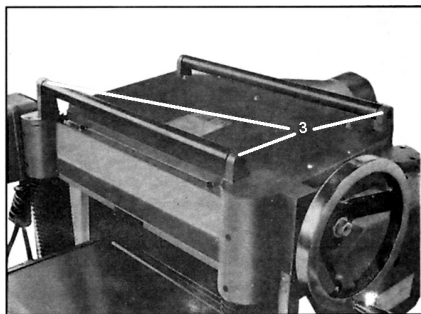
Pozn.: Zobrazenie sa môže líšiť od dodaného výrobku, rovnako ako sa môže líšiť rozsah a typ dodaného príslušenstva. Je to dôsledok vývoja avšak takéto varianty nemajú žiadny vplyv na správnu funkciu výrobku.

Návod na mazanie presnej hoblovky s automatickým podávaním materiálu

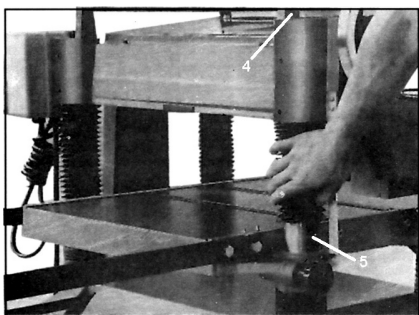
Por. č.	Miesto	Interval	Vhodný typ maziva	Č. obrázka
1	Refaz	Často	Mazací tuk	4
2	Prevodová skriňa	Po 2 500 hodinách prevádzky	HD-100, Mobil Gear 627, Shell Omala 100, ESSO Spartan EP-100	4
3	Valce	Často	SAE-30	5
4	Špirálové koleso	Často	Mazací tuk	6
5	Vodiaca skrutka	Často	Mazací tuk	6
6	Stíp	Často	Očistiť a SAE-30	6
7	Refaz	Často	Mazací tuk	7
8	Puzdro	Často	SAE-30	8



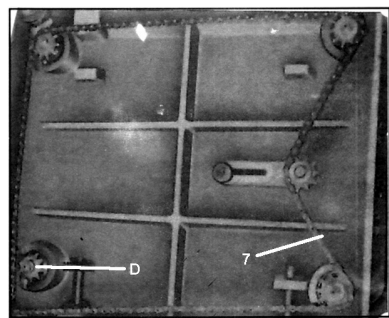
obr. 4



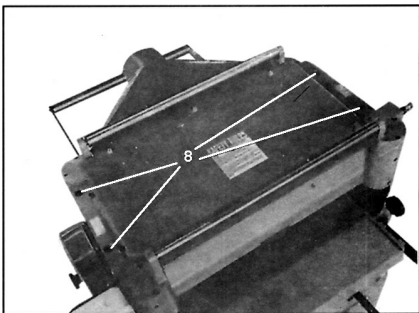
obr. 5



obr. 6



obr. 7



obr. 8

Nastavovanie

- Pred uvedením do prevádzky je potrebné skontrolovať zariadenie stroja a dotiahnutie všetkých skrutiek a matic.
- Akékoľvek nepresnosti vzniknuté nešetrným zaobchádzaním počas dopravy je možné ľahko odstrániť postupom podľa nasledujúcich pokynov.
- Ku kontrole nastavenia budete potrebovať pravítko, špárové mierky a v dielni vyrobenú kalibračnú kocku z tvrdého dreva. Rozmery kocky sú na obr. 19.



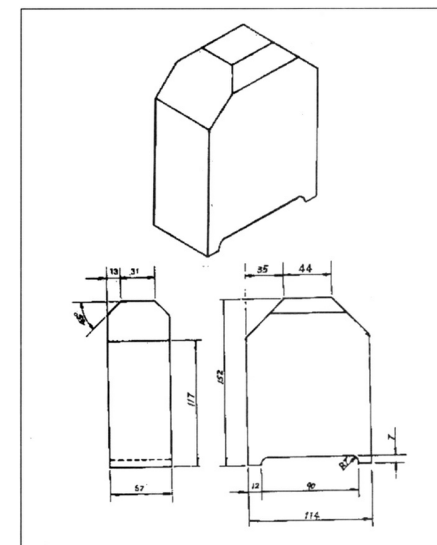
VAROVANIE:

PRI KONTROLÁCH A NASTAVOVANIACH SA VŽDY UISTIŤE, ŽE HOBLOVKA JE ODPOJENÁ OD SIETE.

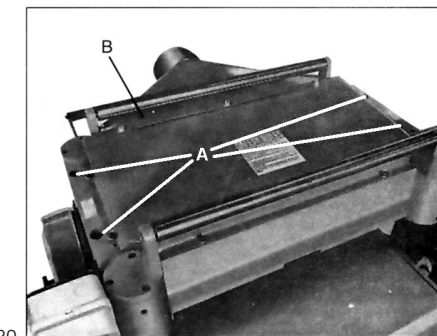
Kontrola a nastavenie nožov

Pri kontrole a nastavení nožov nožovej hlavy postupujte nasledovne:

- Stroj odpojte od siete.
- Demontujte šesť skrutiek **(A)** a horný kryt **(B)**, viď obr. 20.
- Ku kontrole a nastaveniu všetkých štyroch nožov použite kaliber **(A)** na obr. 22.
- Nože sa musia dotýkať spodnej strany stredového výstupku **(B)** nožového kalibra, viď obr. 22
- Ak je potrebné nastaviť jeden alebo niekoľko nožov, mierne povolte poistné lišty **(C)**, viď obr. 22, všetkých štyroch nožov. K tomu zaskrutkujte poistné skrutky **(D)** v počte 24 do týchto list, aby sa uvoľnilo napätie v nožovej hlave a nebolo narušené nastavenie nožov.
- Pomocou nožového kalibra nastavte nôž. Predtým povolte všetkých šesť poistných skrutiek **(D)** na obr. 22 zaskrutkovaním do poistnej lišty. Akonáhle je lišta voľná, tlačné pružiny **(E)** umiestnené pod nožom ju zdvihajú, pokiaľ nenašle na stredový výstupok **(B)** kalibra **(A)**, viď obr. 22. Potom pritlačte poistnú lištu miernym vyskrutkovaním šiestich poistných skrutiek **(D)** proti stene drážky.



obr. 19



obr. 20



obr. 21

POZNÁMKA: V tomto okamžiku iba pritiahnite nôž v drážke tak, aby držal v polohe.

- Opakujte krok 5 pre nastavenie ďalších nožov.
- Po nastavení všetkých štyroch nožov vyskrutkujte a utiahnite všetkých šesť skrutiek (**D**) na obr. 21 a 22 proti stene drážky. Začnite koncovými skrutkami a pokračujte stredovou skrutkou, pokiaľ nôž pevne nedrží v nožovej hlave. Rovnakým spôsobom upevnite zvyšné tri skrutky.

POZNÁMKA: Preved'te dvojité kontrolu dotiahnutia všetkých skrutiek.

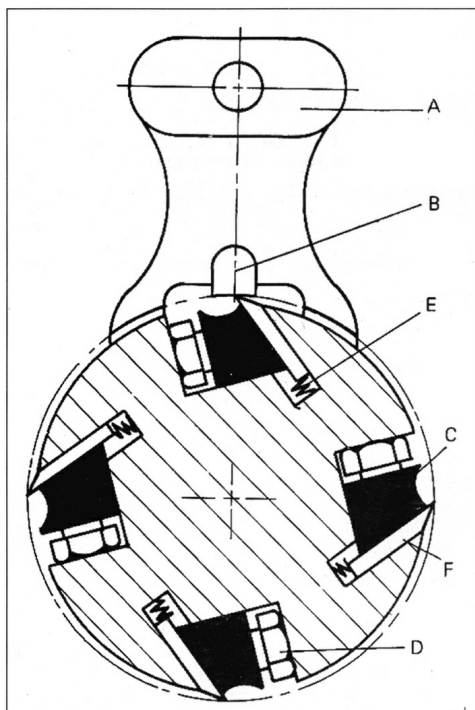
Výmena a opätovné nastavenie nožov

Po demontáži z dôvodu naostrenia musíte nože starostlivo nasadiť a znovu nastaviť.

Postupujte nasledovne:

- Stroj odpojte od siete.
- Demontujte šesť skrutiek (**A**) a odstráňte horný kryt (**B**), viď obr. 20.
- Uvoľnite poistnú lištu (**C**), obr. 22, zaskrutkovaním šiestich poistných skrutiek noža (**D**) do poistnej lišty noža (**C**), vyberte lištu (**C**), nôž (**F**) a pružiny (**E**) umiestnené pod nožom. Upozorňujeme, že po demontáži noža a poistnej lišty dve vnútorné pružiny vyskočia.
- Rovnakým spôsobom demontujte zvyšné tri nože.
- Dôkladne očistite drážky pre nože, poistné lišty, pružiny a poistné skrutky. Skontrolujte poistné skrutky. Ak sú ich závit opotrebované alebo strhnuté a hlavy zaoblené, skrutky vymeňte.
- Skontrolujte rezné hrany nožov, či sú bez vrubov a nitkovej ostriny. Nože mierne prebrúste brúskou. Ak je ich potrebné naostríť, zachovajte rezný uhol 35° podľa obr. 22
- Do drážky v reznej hlave vložte pružiny (**E**), nôž (**F**) a poistnú lištu (**C**), viď obr. 22. Poistné skrutky (**D**) vyskrutkujte tak, aby držali nôž v hlave.
- Nasad'te nožový kaliber (**A**) na nôž podľa obr. 22.
- Pritláčajte nožový kaliber (**A**), obr. 22, a povolujte všetkých šesť poistných skrutiek (**D**) zaskrutkovaním do poistnej lišty (**C**), pokiaľ sa rezná hrana noža (**F**) nedotýka výstupku (**B**) kalibru (**A**). Potom pritiahnite poistnú lištu (**C**) miernym vyskrutkovaním šiestich skrutiek (**D**) proti stene drážky.

POZNÁMKA: V TOMTO OKAMŽIKU NÔŽ IBA PRITIAHNITE



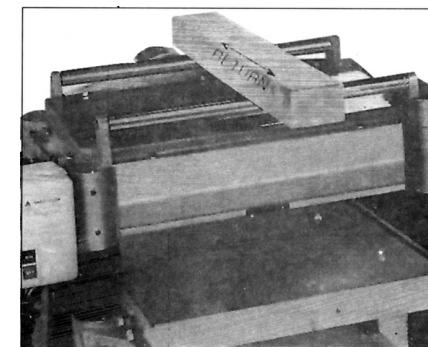
obr. 22

Spätne valce

Dva spätné valce obr. 35, v hornej časti stroja sú určené na odloženie materiálu. Šetrí čas a pohyb pri vracaní ohoblovaného dreva na podávaciu stranu, viď obr. 35.

Prídavný ochranný kryt odľučovača prachu

Ochranný kryt odľučovača prachu je súčasťou štandardného príslušenstva. Je pripravený na zadnú stranu hoblovky skrutkami s vnútorným šesťhranom s podložkami. Zaisťuje čistý a bezpečný pracovný priestor, viď obr. 35.



obr. 35



VAROVANIE

AK SI PO PREČÍTANÍ TOHTO NÁVODU STÁLE NIE STE ISTÍ, AKO BEZPEČNE OBSLUHOVAŤ TENTO STROJ, NESPÚŠŤAJTE HO, ALE NAJPRV SI VYŽIADAJTE POKYNY OD KVALIFIKOVANEJ OSOBY.

ÚDRŽBA

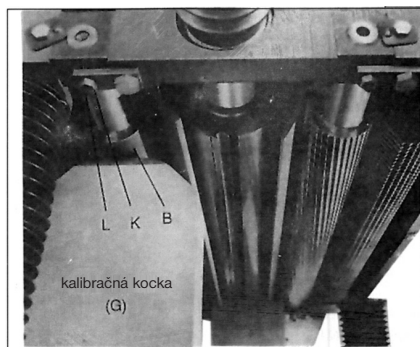
- Nástroje udržiavajte vždy v čistote. Nečistoty, ktoré vniknú do mechanizmu nástroja môžu spôsobiť jeho poškodenie.
- Na čistenie nepoužívajte agresívne čistiace prostriedky a rozpúšťadlá.
- Plastové diely odporúčame otrieť handričkou navlhčenou v mydlovej vode.
- Kovové povrchy ošetríte handrou navlhčenou v petroleji.
- Nepoužívané zariadenie uskladnite nakonzervované na suchom mieste, kde nebude korodovať.

Mazanie

- Pracovné plochy mechanizmov pravidelne podľa potreby namažte vhodným mazivom.

stôl, pokiaľ sa nôž v najnižšej polohe nedotkne špáromeru. Ďalej už stolom nepohybujte až do nastavenia odvádzacieho valca.

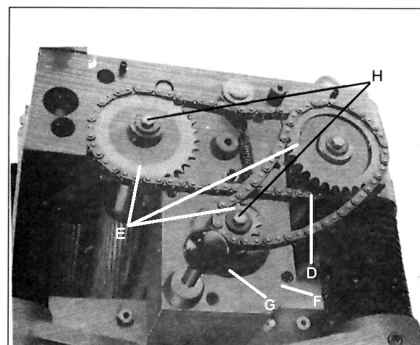
- Posuňte kalibračnú kocku (**G**) pod jeden koniec odvádzacieho valca (**B**), viď obr. 32. Spodná strana valca sa musí dotýkať hornej strany kocky. Ak je nutné odvádzací valec nastaviť, povoľne poistnú maticu (**K**) a otáčajte skrutkou (**L**), pokiaľ sa odvádzací valec nedotkne kalibračnej kocky. Nakoniec dotiahnite poistnú maticu (**K**).
- Opačný koniec odvádzacieho valca skontrolujte a nastavte rovnakým spôsobom.



obr. 32

Regulácia rýchlosti podávania

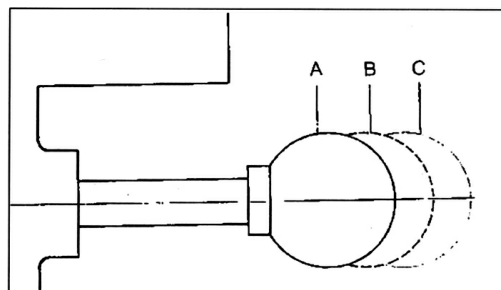
- Váš stroj je vybavený podávacím valcom so špirálovým vrúbkovaním a odvádzacím valcom z masívnej ocele. Keď sú posúvacie valce zapojené, otáčajú sa a posúvajú materiál. Ich otáčky automaticky klesnú, ak je stroj silne zaťažovaný, čím je zaistené čo najkvalitnejšie hobľovanie za všetkých podmienok. Posúvacie valce sú poháňané reťazami (**D**) a reťazovými kolieskami (**E**), ktoré sú poháňané priamo nožovou hlavou cez prevodovku s olejovou vaňou (**F**), viď obr. 33.
- Zatláčením alebo zafažením za radiacu páku (**G**) prevodovky na obr. 33 je možné nastaviť dve rýchlosti posunu, viď obr. 34



obr. 33

Rýchlosť posuvu

- Rýchlosť posuvu je určená zaradením ozubeného prevodu v prevodovke.
- Posuňte radiacu páku na obr. 34. Zatiahnutím alebo zatláčením na radiacu páku je možné nastaviť tri režimy prevádzky prevodovky:
- A je rýchlosť posuvu 6 m.min.⁻¹
- B je nulová rýchlosť
- C je rýchlosť posuvu 5 m.min.⁻¹.



obr. 34

- Zvyšné tri nože vymeňte a znovu nastavte rovnakým spôsobom.
- Potom, čo sú všetky štyri nože nastavené a ľahko pritlačené, vyskrutkujte a utiahnite všetkých šesť skrutiek (**D**) na obr. 22 proti stene drážky. Začnite koncovými skrutkami a pokračujte stredovou skrutkou, pokiaľ nôž pevne nedrží v nožovej hlave. Rovnakým spôsobom upevnite zvyšné nože.

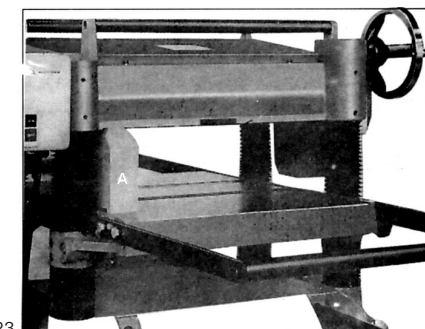
VAROVÁNÍ

PO VÝMENE A KONTROLE VYKONAJTE EŠTE JEDNU DÔKLADNÚ KONTROLU. UISTITE SA, ŽE VŠETKY NOŽE SÚ SPRÁVNE ORIENTOVANÉ A VŠETKY POISTNÉ SKRUTKY (24 KS) SÚ BEZPEČNE DOTIAHNUTÉ. JE TO VEĽMI DÔLEŽITÉ.

Kontrola rovnobežnosti pracovného stola s nožovou hlavou

Pracovný stôl je z továrne nastavený rovnobežne s nožovou hlavou, a preto ďalšie nastavenie nie je nutné. Ak hoblujete kužeľ, najskôr skontrolujte správne nastavenie nožov v hlave. Potom nasledujúcim spôsobom skontrolujte, či je pracovný stôl nastavený rovnobežne s nožovou hlavou.

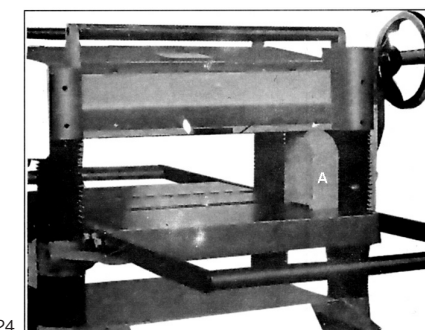
- Stroj odpojte od siete.
- Kalibračná kocka (**A**), obr. 23, postavte priamo na pracovný stôl pod prednú hranu odliatku hlavy (**B**). Kocku jemne pritlačte miernym zdvihnutím stola, viď obr. 23. Premiestnite kocku (**A**) na opačnú stranu pracovného stola, viď obr. 24.



obr. 23

DÔLEŽITÉ: VZDIALENOSŤ MEDZI PRACOVNÝM STOLOM A HRANOU ODLIATKU HLAVY MUSÍ BYŤ ROVNAKÁ.

- Opačný koniec nastavte rovnakým spôsobom.

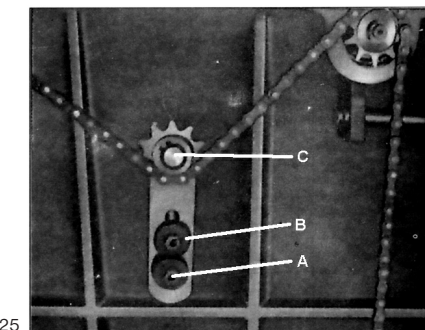


obr. 24

Nastavenie rovnobežnosti pracovného stolu s nožovou hlavou

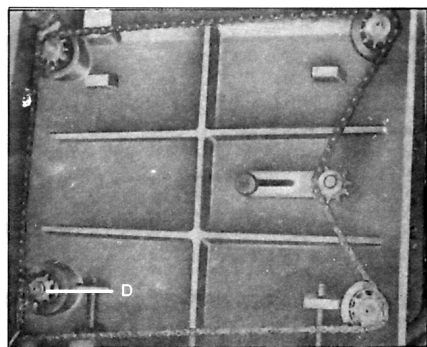
Ak pracovný stôl nie je rovnobežný s nožovou hlavou, postupujte pri nastavení nasledovne:

- Stroj odpojte od siete.
- Sklopte hoblovku na bok, aby ste sa dostali k základni, viď obr. 25



obr. 25

- Demontujte skrutku **(A)** a povolte skrutku **(B)** na obr. 25. Potom môžete posunúť zostavu napínacieho reťazového kolieska **(C)** a uvoľniť napnutú reťaz, viď obr. 26.
- Zložte reťaz z reťazového kolieska v rohu základne, ktorý musí byť nastavený. Na obr. 26 je zložená reťaz.
- Otáčajte rukou reťazovým kolieskom **(D)** na obr. 26, aby bol tento roh nastavený voči zvýšeným trom rohom.



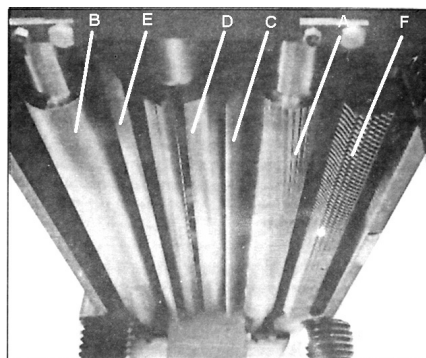
obr. 26

POZNÁMKA:

- Otáčaním reťazového kolieska **(D)** v smere hodinových ručičiek zvýšite vzdialenosť medzi pracovným stolom a odliatom hlavou a naopak.
- Toto nastavenie je veľmi citlivé, preto stačí otočiť reťazovým kolieskom o jeden až dva zuby.

Posúvacie valce hoblovky

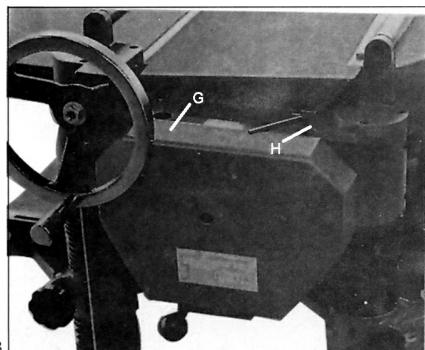
- Podávaci valec
- Odvádzací valec
- Lámač triesok
- Nožová hlava
- Prítláčna lišta
- Bezpečnostné kolíky proti spätnému rázu
- Podávaci valec **(A)** a odvádzací valec **(B)** na obr. 27 sú diely hoblovky, ktoré posúvajú materiál počas hobľovania.
- Na podávaci a odvádzací valec pôsobí tlak pružín, ktorý musí byť dostatočný, aby zaisťoval rovnomerný posun materiálu bez prešmykovania pri prechode hobľovkou, ale nesmie byť tak veľký, aby poškodil hobľovaný materiál.
- Tlak musí byť rovnaký na oboch koncoch každého valca.



obr. 27

Nastavenie tlaku pružín na podávaci a odvádzací valec

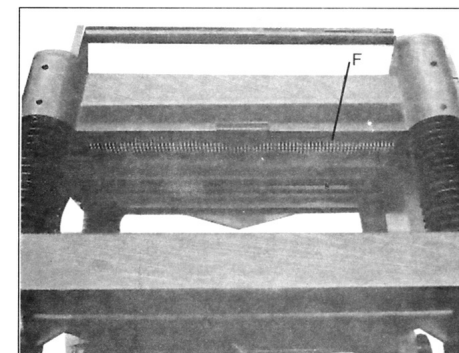
- Pri nastavení tlaku pružín pôsobiacich na podávaci a odvádzací valec otáčajte skrutkou **(G)** alebo **(H)** na obr. 28 a takisto skrutkou na opačnom konci podávacieho alebo odvádzacieho valca.



obr. 28

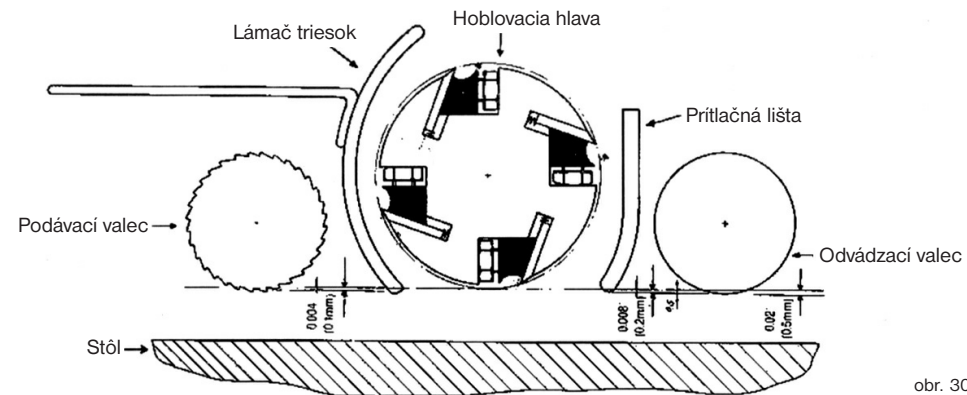
Bezpečnostné kolíky proti spätnému rázu

- Bezpečnostné kolíky proti spätnému rázu **(F)** na obr. 29 zabraňujú spätnému rázu. Tieto kolíky sú ovládané gravitáciou a je nutné ich príležitostne skontrolovať, či nie sú zanesené lepidlom alebo živcou, či sa pohybujú nezávisle a pracujú správne.



obr. 29

Kontrola nastavenia výšky podávacieho valca, lámača triesok, prítláčnej lišty a odvádzacieho valca



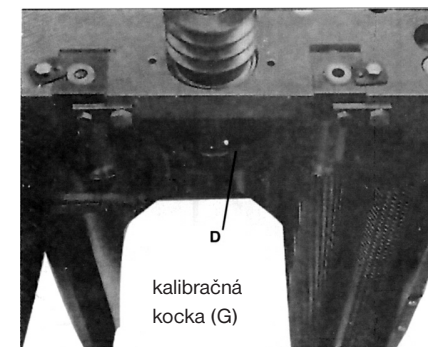
obr. 30

- Podávaci valec a lámač triesok musia byť nastavené 0,1 mm pod kružnicou rezu, prítláčna lišta 0,2 mm pod kružnicou rezu a odvádzací valec 0,5 mm pod kružnicou rezu, viď obr. 30. Ak je nutné tieto súčasti nastaviť, postupujte podľa uvedeného príkladu.

PRÍKLAD

Postup pri kontrole a nastavení polohy odvádzacieho valca 0,5 mm pod kružnicou rezu:

- Stroj odpojte od siete.
- Uistite sa, že nože sú správne nastavené postupom uvedeným v kapitole Kontrola a nastavenie nožov.
- Položte kalibračnú kocku **(G)** na stôl priamo pod nožovú hlavu, viď obr. 31. Na kocku položte špáromer **(H)** o hrúbke 0,5 mm. Zdvíhajte pracovný



obr. 31