

ZÁRUČNÝ LIST

1. Na výrobky UNI-MAX je poskytovaná záruka v dĺžke trvania 24 mesiacov od dátumu predaja podľa občianskeho zákonníka alebo 12 mesiacov podľa obchodného zákonníka a vzťahuje sa na preukázané poruchy materiálu alebo poruchy výroby. Iné nároky vo vzťahu na poškodenie akéhokolvek druhu, priame alebo nepriame, voči osobám alebo materiálu sú vylúčené.
2. Záruka sa nevzťahuje na poruchy spôsobené neodbornou montážou alebo manipuláciou, neodborným zaobchádzaním, preťažovaním, nedodržaním inštrukcií uvedených v návode, použitím nesprávneho príslušenstva alebo nevhodných pracovných nástrojov, zásahom nepovolanej osoby, alebo poškodením pri preprave či mechanickým poškodením. U niektorých druhov výrobkov alebo ich častí, ako je napr. príslušenstvo, motory, uhlíky, tesniace a horkovzdušné prvky, ktoré vyžadujú periodickú výmenu, je možné pri používaní predpokladať bežné opotrebenie, ktoré už nie je predmetom záruky.
3. Pri uplatňovaní nárokov na záručnú opravu je nutné doložiť, že výrobok bol predaný predávajúcim, u ktorého je výrobok reklamovaný, a že záručná doba ešte neskončila. K tomuto účelu odporúčame v záujme čo najrýchlejšieho vybavenia reklamácie predložiť záručný list, vybavený dátumom výroby a predaja, výrobným číslom (číslom série), pečiatkou príslušnej predajne a podpisom predávajúceho, prípadne platným dokladom o zakúpení apod.
4. Reklamáciu uplatňujete u predajcu, u ktorého ste výrobok zakúpili, prípadne zašlite v nerozloženom stave na opravu.
5. Záručná doba sa predlžuje o dobu, keď je výrobok v záručnej opravu. Reklamovaný výrobok zasielajte na opravu s popisom poruchy, riadne zabalený (najlepšie v originálnej krabici, ktorú odporúčame pre tieto účely uschovať) a s priloženým vyplneným záručným listom, prípadne iným dokladom, potvrdzujúcim nárok na reklamáciu.
6. Výrobky, ktoré odovzdávate na servisnú opravu, musia byť riadne vyčistené. V opačnom prípade ich z hygienických dôvodov nebude možné prijať alebo Vám bude zaúčtovaný poplatok za čistenie.

UNI-MAX
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29
277 45 Úžice

Tel. reklamačního odd.	+420 266 190 156	T-Mobile	+420 603 414 975
	+420 266 190 111	O ₂	+420 601 218 255
Fax	+420 266 190 100	Vodafone	+420 608 227 255

<http://www.uni-max.cz>

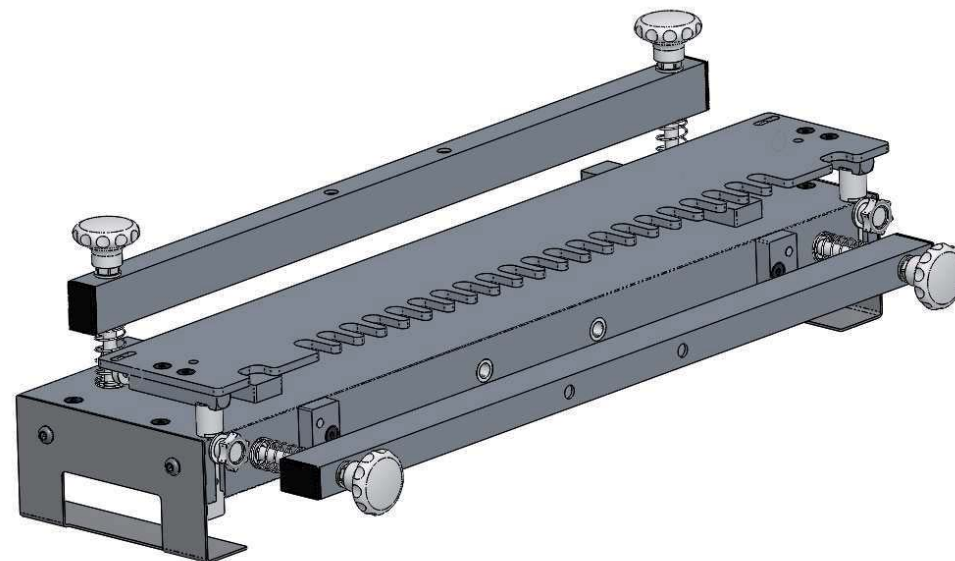
E-Mail: servis@uni-max.cz

Výrobek: POWERCINK400	
Typ: PC400	Výrobné číslo (séria):
Dátum výroby:	Záznamy opravovne:
Dátum predaja, pečiatka, podpis:	

www.uni-max.com

NÁVOD NA OBSLUHU

POWERCINK 400



PC400

Vážený zákazník, ďakujeme Vám za zakúpenie zariadenia od firmy UNI-MAX s.r.o. Naša spoločnosť je pripravená poskytnúť Vám svoje služby - skôr ako výrobok zakúpite, počas nákupu aj po zakúpení. V prípade že budete potrebovať poradiť, alebo niečo navrhnuť či odporučiť, kontaktujte naše obchodné miesto. Budeme sa snažiť Váš návrh zväziť a reagovať v rámci možností.

Prvé použitie zariadenia je v zmysle tohoto návodu právnym krokom, ktorý užívateľ sám slobodne potvrdí, že tento návod riadne preštudoval, porozumel jeho obsahu a zoznámil sa so všetkými rizikami.

POZOR! Nepokúšajte sa uviesť (prípadne používať) zariadenie do chodu skôr, než sa zoznámite s celým návodom na obsluhu. Návod uschovajte na ďalšie použitie.

Venujte pozornosť hlavne pokynom týkajúcim sa bezpečnosti práce. Nedodržanie alebo nepresné vykonávanie týchto pokynov Vám alebo iným osobám môže spôsobiť úraz, prípadne by mohlo dôjsť k poškodeniu zariadenia alebo spracovávaného materiálu.

Dodržujte hlavne bezpečnostné pokyny, ktoré sú uvedené na štítkoch tohoto zariadenia. Tieto štítky neodstraňujte ani nepoškodzujte.

Na zjednodušenie prípadnej komunikácie si opíšte číslo faktúry alebo dokladu o zakúpení.

POPIS

Prípravok na frézovanie zubových spojov do šírky až 400 mm. Raster šablóny je 20 mm – to dovoľuje frézovať spoje dosiek s obvyklou šírkou – teda násobky 10 alebo 20 mm. Raster je vypočítaný pre rybinovú frézu Ø 12,7 mm. Na vedenie nástroja sa používa špeciálny kopírovací krúžok Ø 12,7 mm alebo je možné frézovať aj bez kopírovacieho krúžku – nástrojom s vodiacim ložiskom Ø 1/2".

Poznámka:

Oba spojované diely sa frézujú súčasne – na jeden záber. Vhodné pre dosky do hrúbky 30 mm.

Odporúčané príslušenstvo:

Kopírovací krúžok Ø 12,7 mm (kód k127)

Rybinová fréza Ø 12,7 mm (kód 051273)

- Dômyselná konštrukcia – ušľachtilé materiály – presné vyhotovenie.
- Prípravok je zhotovený z presného duralového profilu. Šablóna je vyrobená tiež z duralu. Umiestnenie obrobkov sa vykonáva na presné vodiace pravítka. Ovládacie prvky majú ergonomické hlavice.

TECHNICKÉ DÁTA

Dĺžka.....	595 mm
Šírka	230 mm
Výška.....	175 mm
Obal (d × š × v).....	630 × 170 × 50 mm
Hmotnosť brutto.....	4,2 kg

Správnosť textu, grafov a údajov sa viaže k času tlače. Z dôvodu neustáleho zlepšovania našich výrobkov môže dôjsť bez predchádzajúceho upozornenia k zmene technických údajov.

Použitie vyobrazenia sú informatívne a niektoré súčasti sa v dôsledku vývoja môžu líšiť pri zachovaní plnej funkcie.

ÚDRŽBA

- Nástroje udržiavajte vždy v čistote. Nečistoty, ktoré vniknú do mechanizmu nástroja, môžu spôsobiť poškodenie nástroja.
- Na čistenie nepoužívajte agresívne čistiace prostriedky a rozpúšťadlá.
- Plastové diely odporúčame utrieť handričkou navlhčenou v mydlovej vode.
- Kovové povrchy ošetríte handrou navlhčenou v petroleji.
- Nepoužívané zariadenie uskladnite nakonzervované na suchom mieste, kde nebude korodovať.

Mazanie

Pracovné plochy mechanizmov pravidelne podľa potreby namažte vhodným mazivom.

LIKVIDÁCIA

Po skončení životnosti výrobku je nutné pri likvidácii vzniknutého odpadu postupovať v súlade s platnou legislatívou. Výrobok sa skladá z kovových a plastových častí, ktoré sú po roztriedení samostatne recyklovateľné.

1. Demontujte všetky diely stroja.

2. Diely roztriedte podľa tried odpadu (kovy, guma, plasty a pod.).

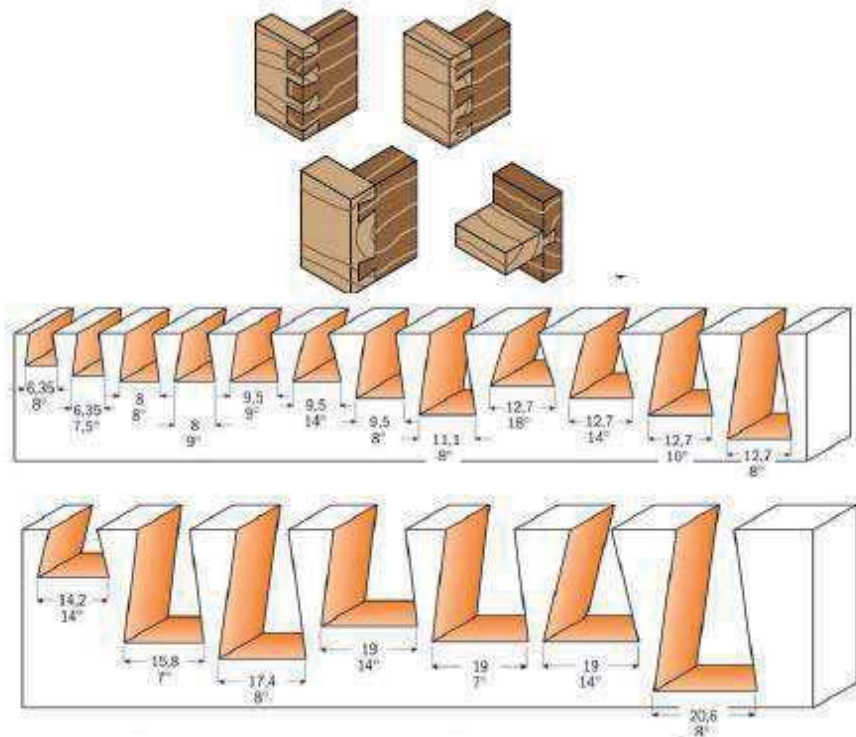
Vytriedený materiál odovzdajte na ďalšie využitie.

UPOZORNENIE

Ak dôjde k poruche, zašlite prístroj na adresu predajcu, oprava sa vykoná v čo najkratšom termíne. Stručný popis poruchy skráti jej hľadanie a čas opravy. V záručnej lehote k prístroju priložte záručný list a doklad o kúpe. Aj po uplynutí záručnej lehoty sme tu pre vás a prípadné opravy vykonáme za priaznivé ceny.

Aby ste zabránili poškodeniu prístroja pri preprave, bezpečne ho zabaľte alebo použite originálny obal. Za poškodenie pri preprave nenesieme zodpovednosť a pri reklamácii v prepravnej službe záleží na úrovni balenia a zabezpečenia proti poškodeniu.

PRÍKLADY MOŽNÝCH SPOJOV V ZÁVISLOSTI OD POUŽITÉHO NÁSTROJA



BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

Zariadenie môže obsluhovať iba osoba staršia ako 18 rokov, riadne spôsobilá, poučená a preškolená zo zásad bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci.

- Pracovisko odporúčame vybaviť tabuľkami so zásadami bezpečnej práce:

PREDCHÁDZAJ NAJČASTEJŠÍM ÚRAZOM – FRÉZKY



Pred použitím čítaj návod.



Používaj ochranu zraku.



Používaj ochranu dýchacích ciest.



Zákaz vstupu s otvoreným ohňom!



Zákaz fajčenia

! Všeobecné

- Igelitové vrecká použité v obale môžu byť nebezpečné pre deti a zvieratá.
- Oboznámte sa s týmto zariadením, jeho ovládaním, prevádzkou, prvkami tohto zariadenia a možnými rizikami spojenými s jeho nesprávnym používaním.
- Zaisťte, aby používateľ zariadenia bol starostlivo oboznámený s ovládaním, prevádzkou, prvkami tohto zariadenia a možnými nebezpečenstvami, plynúcimi z jeho používania.
- Dbajte vždy na bezpečnostné inštrukcie uvedené na štítkoch. Tieto štítky neodstraňujte ani nepoškodzujte.

V prípade poškodenia alebo nečitateľnosti štítku kontaktujte dodávateľa.

- Udržiavajte pracovisko v poriadku a čistote. Neporiadok v pracovnom priestore môže spôsobiť nehodu.
- Nikdy nepracujte v stiesnených alebo zle osvetlených priestoroch. Vždy skontrolujte, či je podlaha stabilná a či je dobrý prístup k práci. Vždy udržiavajte stabilný postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používajte všetky zmysly. Nepokračujte v práci, ak sa na ňu nemôžete úplne sústrediť.
- O svoje náradie sa starajte a udržiavajte ho čisté.
- Rukováti a ovládacie prvky udržiavajte suché a bez stôp olejov a tukov.
- Zabráňte prístupu, zvierat, detí a nepovolaných osôb.
- Nestrkajte nohy alebo ruky do pracovného priestoru.
- Nikdy neponechajte počas prevádzky zariadenie bez dozoru.
- Nepoužívajte zariadenie na iný účel, než na aký je určené.
- Pri práci používajte osobné ochranné pracovné prostriedky (napr. okuliare, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostnú obuv a pod.).
- Neprepínajte sa, používajte vždy obe ruky.
- So zariadením nepracujte pod vplyvom alkoholu a omamných látok.
- Ak trpíte závratmi, oslabením alebo mdlobami, so zariadením nepracujte.
- Akékoľvek úpravy zariadenia nie sú povolené. NEPOUŽÍVAJTE v prípade, ak zistíte ohnutie, prasklinu alebo iné poškodenie.
- Nikdy nevykonávajte údržbu zariadenia za prevádzky.
- Pred použitím stroja skontrolujte, či sú pevne dotiahnuté všetky skrutky.
- Zaisťte správnu údržbu stroja. Pred použitím skontrolujte, či na stroji nedošlo k poškodeniu.
- Pri údržbe a oprave používajte iba originálne náhradné diely.
- Použitie prídavných zariadení alebo príslušenstva neodporúčaných dodávateľom môže viesť k zraneniam.
- Zariadenie nepreťažujte. Prácu odmeriavajte tak, aby mohlo bez námahy pracovať optimálnou rýchlosťou. Na poškodenia spôsobené preťažením sa záruka nevzťahuje.
- Chráňte zariadenie pred nadmernou teplotou.
- Zariadenie nie je určené na prácu pod vodou, ani vo vlhkom prostredí.

- Ak zariadenie dlhší čas nepoužívate, uložte ho na suchom uzamknutom mieste mimo dosahu detí.
- Pred spustením náradia skontrolujte všetky bezpečnostné prvky, či pracujú hladko a účinne. Presvedčte sa, či sú všetky pohyblivé diely v dobrom stave.
- Skontrolujte, či niektoré diely nie sú prasknuté alebo zadreté, presvedčte sa, že všetky diely sú správne nasadené. Skontrolujte aj všetky ďalšie podmienky, ktoré môžu ovplyvniť funkciu náradia.
- Ak nie je inak uvedené v tomto návode, je nutné poškodené diely a bezpečnostné prvky opraviť alebo vymeniť.

! Zostavy

- Nepoužívajte zariadenie, kým nie je kompletne zostavené podľa pokynov manuálu.

! Rotačné nástroje

- Vždy majte na sebe vhodný odev (napr. nenoste voľné časti odevu, kravaty či šperky, dlhé vlasy zväzujte dozadu, chráňte si nohy a nenoste obnosenú obuv. Rukávy košiel si zapnite alebo vyhrňte).

Nebezpečenstvo zachytenia a natočenia rotujúcimi časťami.

- Neodstraňujte ochranné kryty a dbajte na to, aby bola vždy dosiahnutá maximálna ochrana obsluhy.
- Počas práce sa vyvarujte kontaktu s pohybujúcimi sa dielmi. Udržujte ruky mimo dosahu rotujúcich dielov.

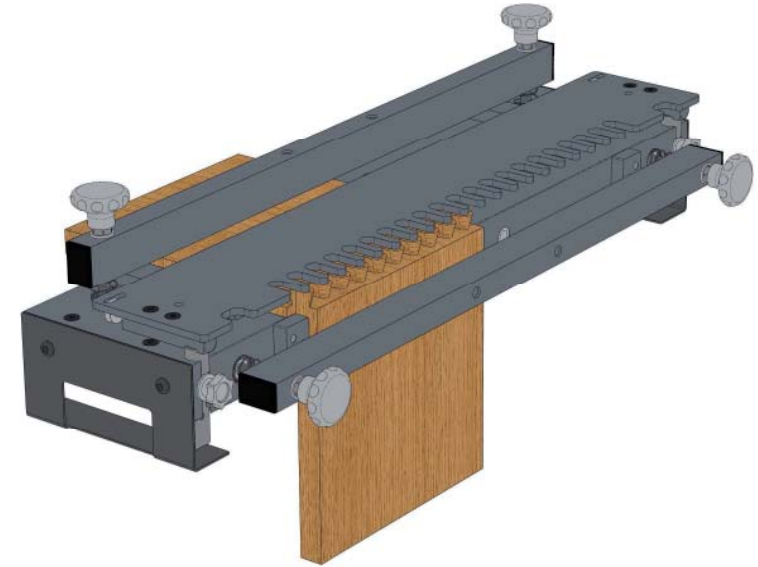
! Obrábanie

- Obrábaný materiál vždy bezpečne zaistíte na pracovnej ploche alebo vo zveráku. Nepokúšajte sa obrábaný materiál pri obrábaní držať rukami. Rukoväti prístroja zvierajte oboma rukami.
- Nesnažte sa dosiahnuť príliš ďaleko. Zaujmite pevnú pozíciu na oboch nohách, dostatočne bezpečnú aj pri prípadnom spätnom ráze.
- Nástroje udržiavajte čisté a ostré.
- Dodržujte predpisy pre údržbu a pokyny pre výmenu nástrojov.
- Uistite sa, že spracovávaný kus je v súlade s technickými parametrami zariadenia a je bezpečne uchytý.
- Pri uvoľňovaní predmetu postupujte s najvyššou opatnosťou.

! Frézovanie

- Dbajte na správny smer posuvu materiálu proti smeru otáčania frézy.
- Po výmene frézy či vykonaní iných úprav zaistíte, aby matice klieštiny a všetky ďalšie upínacie diely boli riadne utiahnuté.
- Materiál vždy podávajte PROTI smeru rotácie frézy.
- Nikdy nespúšťajte frézu, ak je nástroj v zábere s materiálom.
- Pri práci nefajčite a nemanipulujte s otvoreným ohňom.

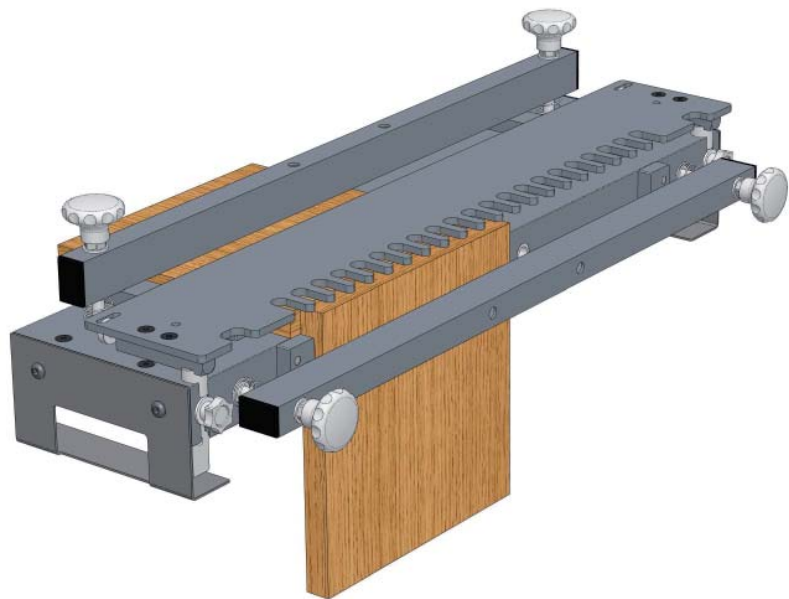
8. Frézu nastavte do hĺbky 10,83 mm – presné nastavenie má vplyv na tuhosť spoja. Odporúčame na spojovanú dosku naznačiť rysku v príslušnej vzdialenosti a na nej potom nástroj nastaviť.
9. Teraz je šablóna pripravená na skúšobný spoj. Pred začatím práce skontrolujte upnutie oboch dielov, šablóny aj celého prípravku. Nástrojom najprv „prerežte“ (sprava doľava) povrchové vlákna bočnej dosky (nebudú sa potom vytrhávať pri vychádzaní z drážky) a potom rovnomerným posuvom vedzte nástroj do jednotlivých výrezov šablóny.



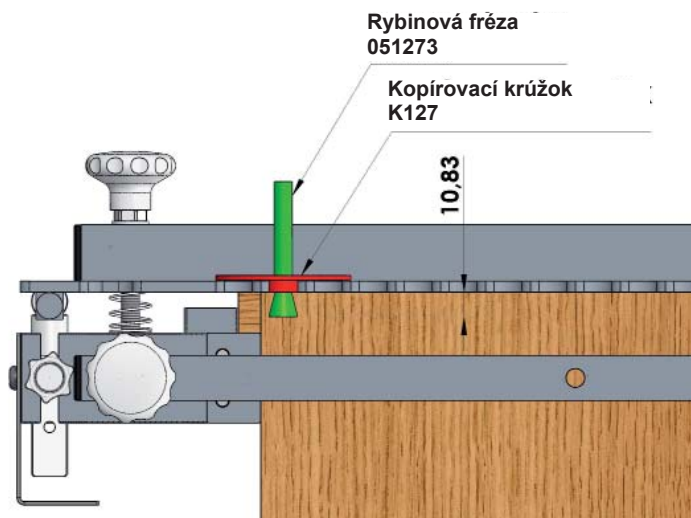
10. Skúšobný spoj je teraz hotový – pred vybratím dielov z prípravku skontrolujte, či bola šablóna odkopírovaná dôsledne a či neostáva nejaké nehotové miesto.
11. Vyberte oba diely a skontrolujte presnosť spoja. Ak je spoj príliš tuhý, zmenšite vyloženie frézy, ak je spoj príliš voľný, zväčšite vyloženie frézy, ak je spoj príliš plytký, prestavte šablónu smerom k prípravku a naopak. Potom prípadne urobte ďalší skúšobný spoj.



6. Po nastavení povolte upevnenie predného obrobku a zarovnajte jeho hranu s horným obrobkom a dbajte na to, aby sa obrobok celou plochou opieral o čelné vodiace pravítko. Potom opäť dotiahnite upínací profil.

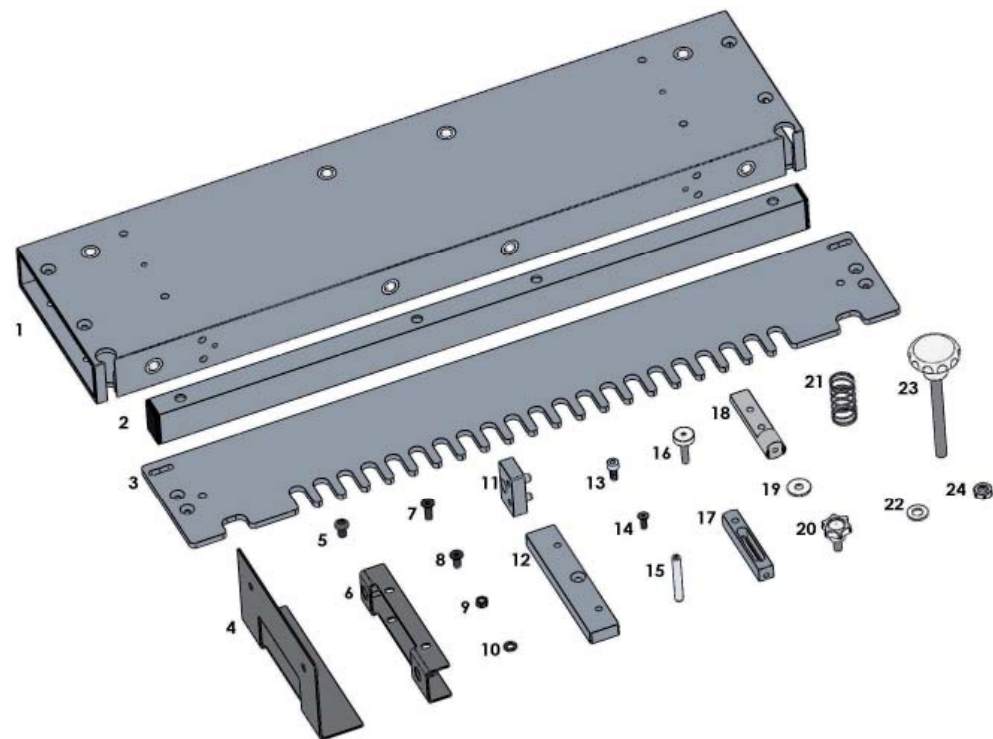


7. Po nasadení (vopred nastavenej) šablóny je nutné nastaviť vyloženie nástroja – teda hĺbku frézovania.



ZOZNAM DIELOV

1	ZÁKLADŇA	1 ks	13	SKRUTKA M5 × 12 – DIN 912	4 ks
2	UPÍNACÍ PROFIL	2 ks	14	SKRUTKA M4 × 10 – DIN 7991	4 ks
3	FRÉZOVACIA ŠABLÓNA	1 ks	15	KOLÍK 6 × 45 – DIN 7979D	4 ks
4	NOHA	2 ks	16	SKRUTKA NASTAVOVACIA	2 ks
5	SKRUTKA M6 × 10 – DIN 7380	8 ks	17	RAMENO ŠABLÓNY	2 ks
6	OPORA NOHY	2 ks	18	STĹPIK ŠABLÓNY	2 ks
7	SKRUTKA M5 × 16 – DIN 7991	8 ks	19	PODLOŽKA 6,4 – DIN 9021	2 ks
8	SKRUTKA M5 × 12 – DIN 7991	8 ks	20	SKRUTKA UPEVNIENIA ŠABLÓNY	2 ks
9	MATICA M5 – DIN 934	12 ks	21	PRUŽINA	4 ks
10	PODLOŽKA 5,3 – DIN 125	8 ks	22	PODLOŽKA 8,4 – DIN 125	4 ks
11	ČELNÉ VODIACE PRAVÍTKO	2 ks	23	SKRUTKA UPEVNIENIA OBROBKU	4 ks
12	HORNÉ VODIACE PRAVÍTKO	2 ks	24	POISTNÁ MATICA M8	4 ks

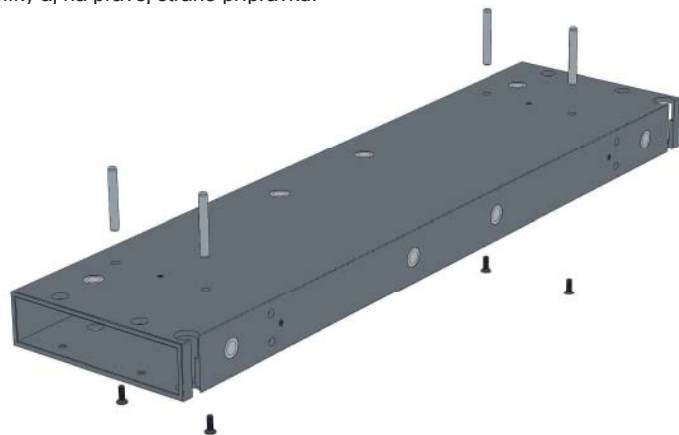


- Skôr ako vyhodíte obal od prístroja, skontrolujte, či v ňom nezostali nejaké súčiastky. Ak áno, vyhľadajte si diel v zozname dielov alebo na schéme zostavenia a príslušný diel nainštalujte.

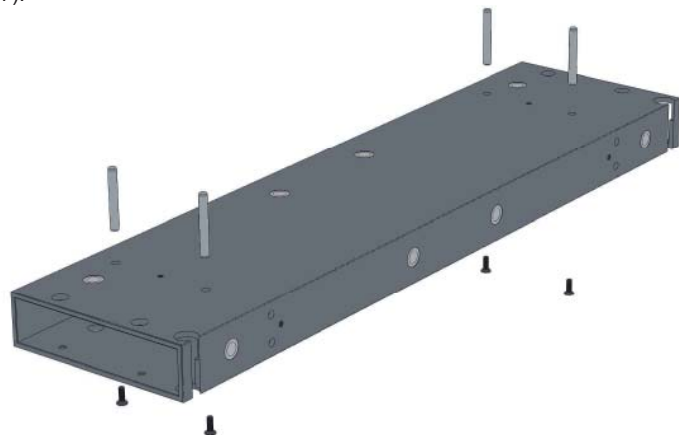
MONTÁŽ

Na montáž budete potrebovať imbusový kľúč veľ. 2,5, 3 a 4 (nie je súčasťou balenia). Pri montáži postupujte podľa nasledujúcich vyobrazení.

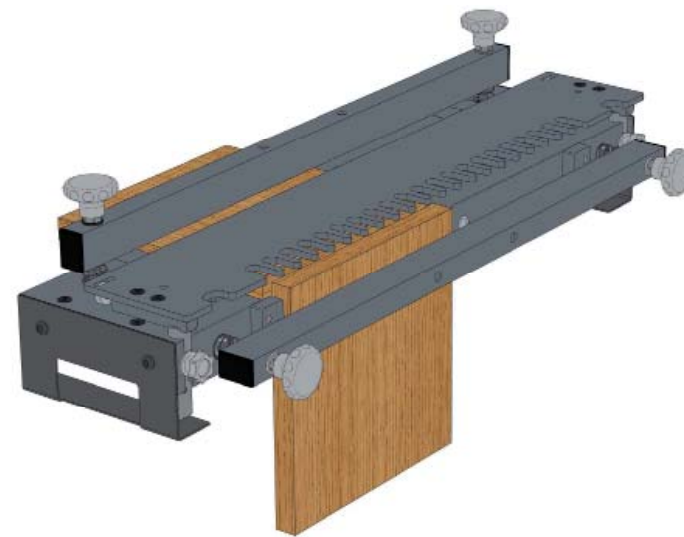
1. Vykonať montáž vodiacich kolíkov 6 × 45 (15). Zasuňte ich do telesa podľa obrázka, doklepnite na dno duralového profilu a zospodu zaistite skrutkami so zapustenou hlavou M4 × 10 (14). Rovnako tak namontujte kolíky aj na pravej strane prípravku.



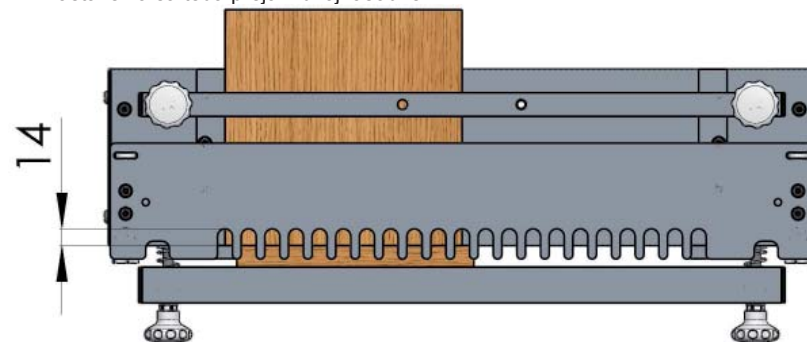
2. Do základne (1) ľahko naklepnite čelné vodiace pravítka (11) a zaistite skrutkami so zapustenou hlavou M5 × 16 (7).



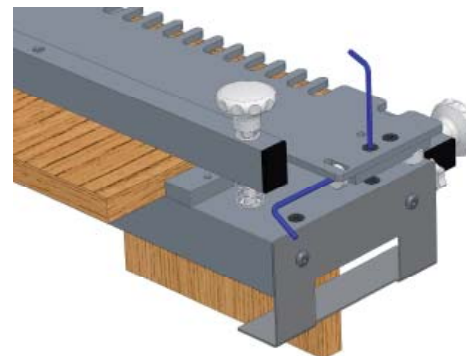
3. Do profilu základne (1) vložte oporu nohy (6) a pripevnite ju skrutkami so zapustenou hlavou M5 × 12 (8), podložkou 5,3 (10) a maticami M5 (9). Dbajte na to, aby čelo opory lícovalo s bokom profilu.



4. Teraz je potrebné nastaviť vyloženie šablóny voči obrobku. To má vplyv na presadenie obrobku v spoji. Na nastavovanie hĺbky odporúčame použiť posuvné meradlo. Ak by nastavenie nebolo celkom presné, je možné ho, samozrejme, po vykonaní skúšobného spoja upraviť. Ak spoj príliš presahuje, zväčšite vyloženie šablóny a naopak. Pri prípadnej korekcii pamätajte, že obrábate naraz 2 dielce a zmena nastavenia sa teda prejaví dvojnásobne.

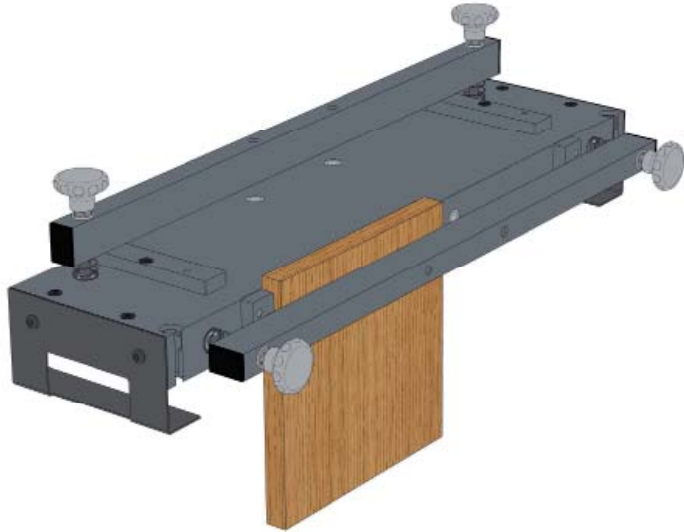


5. Nastavenie urobte pomocou nastavovacej skrutky na oboch stranách prípravku a po dosiahnutí požadovanej hodnoty na oboch hranách obrobku zaistite fixačnými skrutkami.

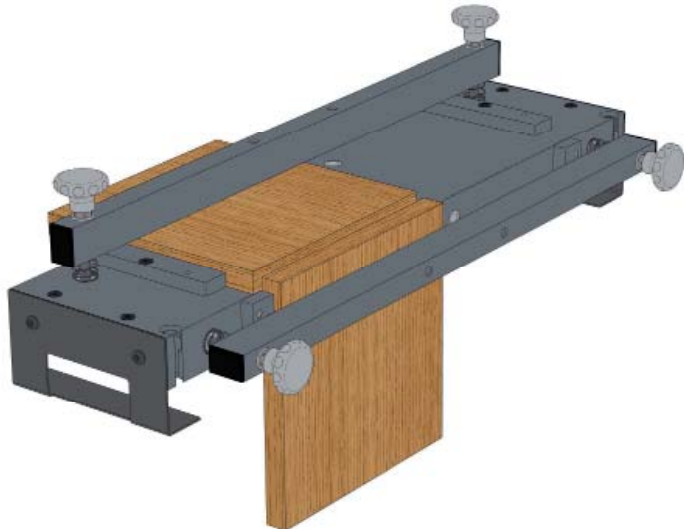


OBSLUHA

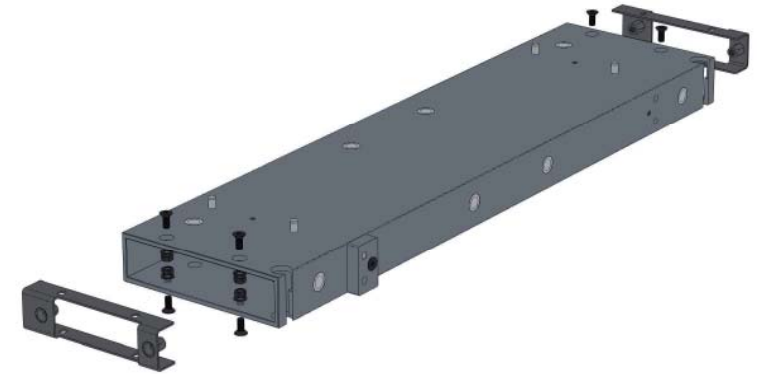
1. Čelným upínacím profilom (13) upnite spojovaný diel tak, aby jeho horná hrana presahovala hranu prípravku o cca 10 mm – takto upnutý diel nám poslúži ako opierka na presné umiestnenie horného dielu. (pre prehľadnosť odporúčame šablónu aj s vodiacimi stĺpkami v tejto časti nastavovania odobrať z prípravku).



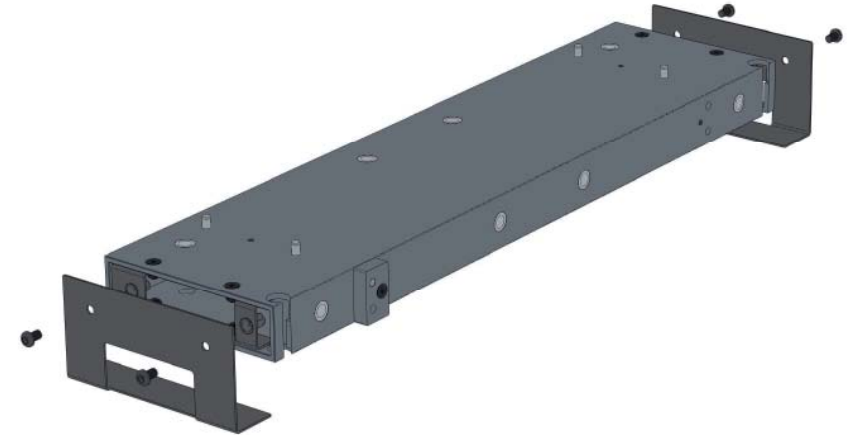
2. Horný diel umiestnite na bočné pravítko s vysunutou hranou predného dielu a upevnite upínacím profilom. Ak hrany horného dielu nekopírujú uhol zvieraný pravítkom a predným dielom, potom nezvierajú pravý uhol a je vhodné ich pred spojením presne zrezať.



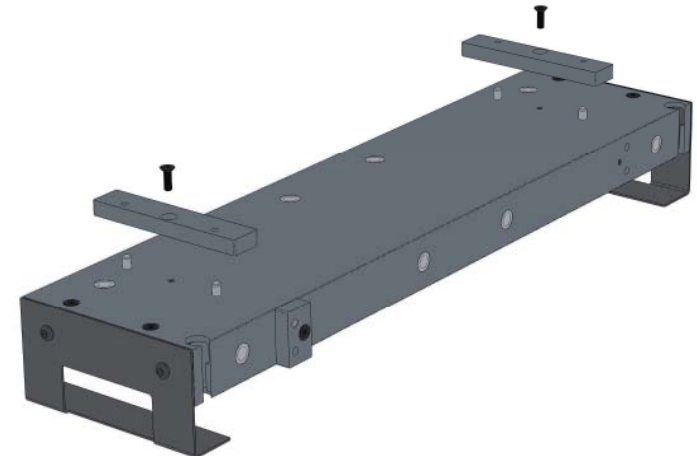
3. Nasadte kompletnú zostavu šablóny a zaistite fixačnými skrutkami s podložkami. Ak používate vodiaci krúžok alebo frézu, ktorých profil by presahoval hrúbku frézovacej šablóny, podložte šablónu materiálom hrúbky, ktorá zaistí, že kopírovací krúžok nebude pri pohybe v šablóne zadrhávať o obrábaný materiál.



4. K opore nohy (6) pripevnite nohu prípravku (4) pomocou skrutiek s polguľovou hlavou M6 × 10 (5).



5. Na namontované vodiace kolíky (15) nasadte horné vodiace pravítko (12) a zaistite ho skrutkou so zapustenou hlavou M5 × 16 (7).



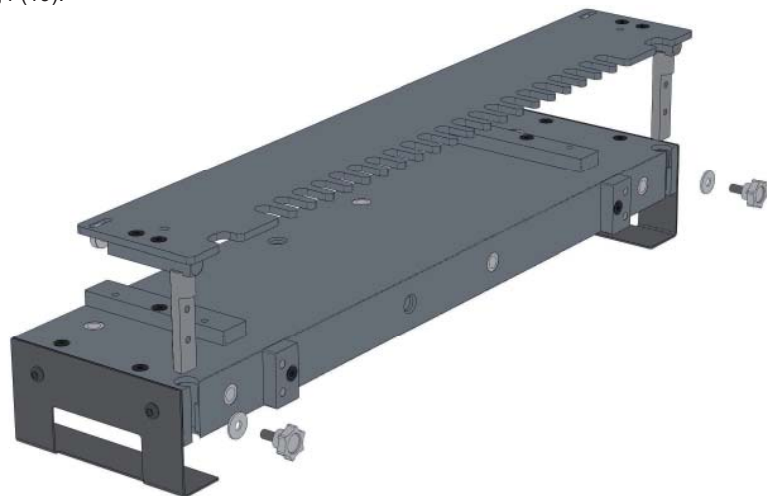
6. Pripravte 2 ks zostáv opory šablóny. Rameno šablóny (17) nasadte do drážky stípička šablóny (18) a upevnite skrutkou s valcovou hlavou M5 × 12 (13). Do ramena naskrutkujte nastavovaciu skrutku (16).



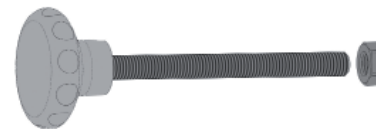
7. Pripravené zostavy 2 ks opôr priložte k šablóne (3) tak, aby nastavovacia skrutka (16) zapadla do výrezu v šablóne a pripevnite skrutkami M5 × 16 (7) a maticami M5 (9). Matice musia zapadnúť do spodnej drážky ramena (17).



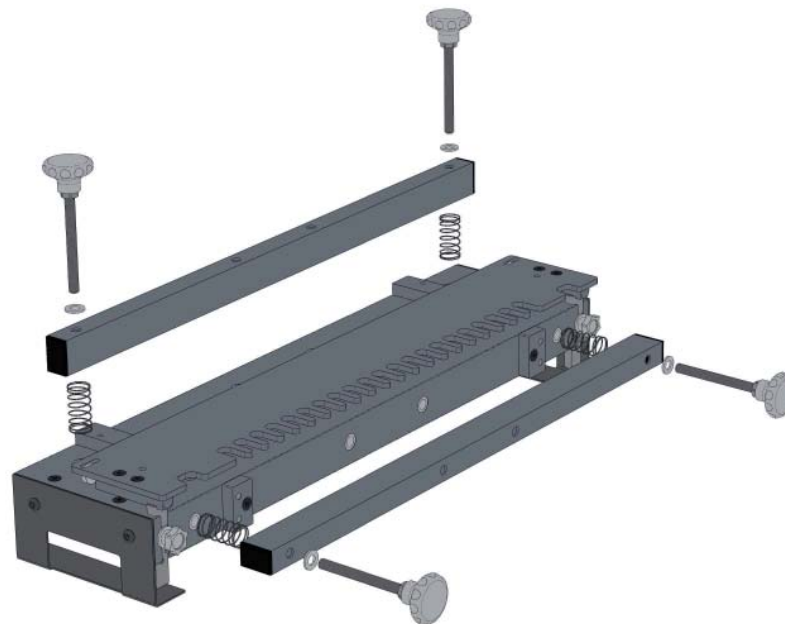
8. Kompletnú šablónu s oporami nasadte do vývrtov základne (1) a naskrutkujte fixačnú skrutku (20) s podložkou 6,4 (19).



9. Na 4 ks fixačnej skrutky (24) naskrutkujte poistné matice M8 (24) a dotiahnite.



10. Pripevnite 2 ks upínacích profilov pomocou fixačných skrutiek (24) a podložiek 8,4 (22). Medzi teleso prípravku a upevňovací profil vložte pružiny (21) podľa obrázka.



11. Teraz je prípravok kompletne zostavený.

