

## ZÁRUČNÝ LIST

1. Na náradie a stroje KH Trading je poskytovaná záruka 6/24 mesiacov od dátumu predaja podľa obchodného alebo občianskeho zákona a vzťahuje sa na preukázateľné chyby materiálu (dátum predaja je nutné preukázať riadne vyplneným záručným listom, faktúrou, účtenkou). Iné nároky vo vzťahu na poškodenie akéhokoľvek druhu, priame alebo nepriame, voči osobám alebo materiálu, sú vylúčené.
2. Záruka sa nevzťahuje na poruchy zavinené neodborným zaobchádzaním, preťažením, nedodržaním inštrukcií uvedených v návode, použitím nesprávneho príslušenstva alebo nevhodných pracovných nástrojov, zásahom nepovolanej osoby, prirodzeným opotrebovaním alebo poškodením počas transportu. Ďalej sa nevzťahuje na príslušenstvo, motor, uhlíky, tesniace a teplovzdušné prvky, ktoré vyžadujú periodickú výmenu.
3. Pokiaľ nebude závrada vyhodnotená ako podliehajúca záruke, hradí náklady spojené s výkonom servisného technika podľa platného cenníka, viď www stránky, a prepravu výrobku späť vlastníku výrobku.
4. Pri uplatňovaní nárokov na záručnú opravu je nutné predložiť záručný list, ktorý je platný iba vtedy, ak je vybavený dátumom výroby a predaja, výrobným číslom (číslom série), pečiatkou príslušnej predajne a podpisom predávajúceho, prípadne platný kúpny doklad.
5. Reklamáciu uplatňujte u predajcu, u ktorého ste náradie alebo stroj zakúpili, príp. zašlite v nerozloženom stave do opravovne. Predávajúci je povinný vyplniť záručný list (dátum predaja, vyr. číslo príp. číslo série, pečiatku predajne a podpis). Všetky tieto údaje musia byť zaznamenané ihneď pri predaji.
6. Záručná lehota sa predlžuje o čas, počas ktorý je náradie alebo stroj v záručnej opravovni. Ak nebude pri oprave zistená porucha spadajúca do záruky, hradí náklady spojené s výkonom servisného technika vlastníka (používateľ) náradia alebo stroja.  
Náradie zasielajte do opravovne s popisom poruchy, vloženým záručným listom, najlepšie v originálnej škatuli, ktorú odporúčame pre tieto účely dobre uschovať.
7. Výrobky predávajte do servisu iba vo vyčistenej podobe. V opačnom prípade ich nie je možné prijať z hygienických dôvodov, alebo je potrebné účtovať poplatok za čistenie.

### OBJEDNÁVKY - REKLAMÁCIE

Telefon: 00421 906 104 116 - 117

#### Pracovná doba:

pondelok – piatok 8 – 20 hod

e-mail: senec@xpress.sk

### SERVIS

Logistické centrum Klecany

Topolová 483

250 67 Klecany

Česká republika

Doprava reklamácií do servisu - viz obchodné podmienky

Tel. reklamačného odd.: 00420 266 190 156

Mobil: 00420 608 227 255

Fax: 00420 260 190 100

<http://www.uni-max.cz>

E-Mail: servis@KHnet.cz

Výrobok: <b>VALCOVÁ BRÚSKA SM405 PLUS</b>	
Typ: <b>SM405</b>	Výrobné číslo (séria):
Dátum výroby:	Záznamy opravovne:
Dátum predaja, pečiatka, podpis:	

Bez riadne vyplneného záručného listu alebo platného kúpneho dokladu s uvedením typu tovaru (faktúra, doklad o platbe v hotovosti a pod.) nie je možné brať zreteľ na prípadné reklamácie.

[www.uni-max.com](http://www.uni-max.com)

## NÁVOD NA OBSLUHU

# VALCOVÁ BRÚSKA SM405 PLUS



## SM405

Vážený zákazník, ďakujeme vám za zakúpenie zariadenia od firmy KH Trading s.r.o.

Naša spoločnosť je pripravená vám poskytnúť svoje služby - skôr než výrobok zakúpíte, pri kúpe aj po zakúpení. V prípade akýchkoľvek otázok, návrhov či odporúčaní kontaktujte naše obchodné miesto. Vynasážime sa váš návrh zvážiť a reagovať v rámci možnosti.

**Prvé použitie zariadenia je v zmysle tohto návodu právnym krokom, ktorým užívateľ svojou slobodnou vôľou potvrdzuje, že tento návod riadne preštudoval, celkom pochopil jeho zmysel a zoznámil sa so všetkými rizikami.**

**POZOR!** Nepokúšajte sa uviesť (prip. používať) zariadenie do chodu skôr, než sa zoznámite s celým návodom na obsluhu. Návod uschovajte pre budúce použitie.

**Pozornosť je treba venovať hlavne pokynom týkajúcich sa bezpečnosti práce. Nedodržanie alebo nepresné vykonávanie týchto pokynov môže byť príčinou úrazu vlastnej osoby alebo iných osôb, prípadne môže dôjsť k poškodeniu zariadenia alebo spracovávaného materiálu.**

**Dbajte hlavne na bezpečnostné inštrukcie uvedené na štítkoch, ktorými je zariadenie vybavené. Tieto štítky neodstraňujte ani nepoškodzujte.**

Na uľahčenie prípadnej komunikácie si sem opíšte číslo faktúry príp. kúpneho dokladu.

## POPIS

### Popis stroja

Výhodná dvojmotorová konštrukcia s nízkymi nárokmi na energiu. Umožňuje brúsenie vysokých profilov a širokých plôch. Podstavec je opatrený kolesami pre ľahkú manipuláciu.

Počet pracovných miest: 1

**POZOR: Pokiaľ nie je tento stroj dodaný s elektrickou vidlicou, nechajte pred započatím prác kvalifikovaným elektrikárom nainštalovať na káblovom zakončení zástrčku zodpovedajúcu vašej zásuvke.**

## TECHNICKÉ DÁTA

Motor brúsky .....	~ 750 W
Napätie .....	.230 V
Frekvencia .....	.50 Hz
Otáčky valca .....	.1 440 min. <sup>-1</sup>
Priemer valca .....	.132 mm
Dĺžka valca .....	.410 mm
Dĺžka brúsnej plochy .....	.405 mm
Max. výška brúseného materiálu .....	.130 mm
Motor podávacieho pásu .....	.50 W
Napätie .....	.230 V
Frekvencia .....	.50 Hz
Rýchlosť posuvu .....	.0 - 3 m. min. <sup>-1</sup>
Priemer odsávacieho nátrubka .....	.62 mm
Rozmer obalu .....	.920 × 610 × 670 mm

Správnosť textu, grafov a údajov sa viaže na čas tlače. V záujme neustáleho zlepšovania našich výrobkov môže dôjsť k zmene technických údajov bez predchádzajúceho upozornenia.

## ZÁZNAM O VYKONANEJ OPRAVE A ÚDRŽBE

Záznamy o opravách a údržbe:

DÁTUM	ZÁZNAM O VYKONANEJ OPRAVE A ÚDRŽBE	ODBORNÁ PRÍPRAVA

## ZÁZNAM O VÝSLEDKU REVÍZIE

Počas používania je prevádzkovateľ povinný vykonávať skúšky a revízie elektrického zariadenia podľa platných predpisov. Záznam o vykonaní:

DÁTUM	ZÁZNAM O VÝSLEDKU REVÍZIE	REVIZNÝ TECHNIK Č. / PODPIS


## BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

- Zariadenie môže obsluhovať iba osoba staršia 18 rokov, riadne spôsobilá, poučená a preškolená zo zásad bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci.
- Obsluha musí mať súhlas lekára na vykonávanie činností na tomto zariadení.

Pracovisko odporúčame vybaviť tabuľkami so zásadami bezpečnej práce:







- "Predchádzaj najčastejším úrazom" - BRÚSKY.
- "Predchádzaj úrazom" - DREVOOBRÁBACIE STROJE.

Význam dodaných samolepiacich značiek s bezpečnostnými symbolmi:

- |                                                                                     |                                     |                                                                                     |                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
|  | Nehas vodou ani penovými prístrojmi |  | Pozor elektrické zariadenie                   |
|  | Používaj ochranu dýchacích ciest    |  | Škodlivé alebo dráždivé látky                 |
|  | Používaj ochranu sluchu             |  | Pozor nebezpečenstvo vťahnutia končatiny      |
|  | Používaj ochranný tvárový štít      |  | Pred použitím si prečítaj návod               |
|  | Používaj ochranný oblek             |  | Pred uvedením do chodu uzatvorí ochranný kryt |
|  | Nebezpečenstvo stlačenia končatiny  |  | Nepoužívať za vlhka                           |
|                                                                                     |                                     |  | Nebezpečenstvo oddelenia prstov               |

Samolepiace značky umiestnite na vhodných plochách zariadenia.

Symbole používané v týchto inštrukciách

-  **Pozor!**  
Označuje nebezpečenstvo zranenia alebo veľkej materiálnej škody.
-  **Pozor pracujete s el. zariadením!**  
Nebezpečenstvo poranenia el. prúdom.
-  **Nebezpečenstvo zachytenia!**  
Pozor na zranenia z dôvodu zachytenia častí tela alebo oblečenia rotujúcimi časťami.
-  **Varovanie!**  
Nebezpečenstvo poškodenia.
-  **Poznámka:**  
Dodatočná informácia.
-  **Nutnosť používať osobné ochranné pomôcky.**



## Všeobecné

- Oboznámte sa s týmto zariadením, jeho ovládaním, prevádzkou, prvkami tohto zariadenia a možnými rizikami spojenými s jeho nesprávnym používaním.
- Zaisťte, aby bol používateľ zariadenia dôkladne oboznámený s ovládaním, prevádzkou a prvkami tohto zariadenia a možnými nebezpečenstvami, plynúcimi z jeho používania.
- Dbajte vždy na bezpečnostné inštrukcie uvedené na štítkoch. Tieto štítky neodstraňujte ani nepoškodzuje. V prípade poškodenia alebo nečitateľnosti štítku kontaktujte dodávateľa.
- Neporiadok v pracovnom priestore môže spôsobiť nehodu.
- Nikdy nepracujte v stiesnených alebo zle osvetlených priestoroch. Vždy udržujte stabilný postoj.
- O svoje náradie sa starajte a udržiavajte ho čisté.
- Rukoväte a ovládacie prvky udržiavajte suché a bez stôp olejov a tukov.
- Zabráňte prístupu zvierat, detí a nepovolaných osôb.
- Nepoužívajte zariadenie na iný účel, než na ktorý je určené.
- Pri práci používajte osobné ochranné pracovné prostriedky (napr. okuliare, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostnú obuv, a pod.).
- Neprepínajte sa, používajte vždy obe ruky.
- So zariadením nepracujte pod vplyvom alkoholu a omamných látok.
- Ak trpíte závratmi, oslabením alebo mdlobami, so zariadením nepracujte.
- Akékoľvek úpravy zariadenia nie sú povolené. NEPOUŽÍVAJTE v prípade, že zistíte ohnutie, prasklinu alebo iné poškodenie.
- Nikdy nevykonávajte údržbu zariadenia za prevádzky.
- Ak sa objaví neobvyklý zvuk alebo iný neobvyklý jav, okamžite stroj zastavte.
- Kľúče a skrutkovače po použití vždy odstráňte zo stroja.
- Pred použitím stroja skontrolujte, či sú pevne dotiahnuté všetky skrutky.
- Zaisťte správnu údržbu stroja. Pred použitím skontrolujte, či na stroji nedošlo k poškodeniu.
- Pri údržbe a oprave používajte iba originálne náhradné dielce.
- Použitie prídavných zariadení alebo príslušenstva neodporúčaných dodávateľom môže viesť k zraneniam.
- Na konkrétnu prácu zvolte vhodné zariadenie. Nesnažte sa preťažovať prístroje či príslušenstvo s malým výkonom a používať ho na prácu, ktorá vyžaduje väčšie strojné zariadenie.
- Zariadenie nepreťažujte. Prácu odmeriavajte tak, aby mohlo bez námahy pracovať optimálnou rýchlosťou. Na poškodenie spôsobené preťažením sa nevzťahuje záruka.
- Chráňte zariadenie pred nadmernou teplotou a slnečným žiarením.
- Zariadenie nie je určené na prácu pod vodou ani vo vlhkom prostredí.
- Pokiaľ zariadenie dlhšiu dobu nepoužívate, uložte ho na suchom uzamknutom mieste mimo dosahu detí.
- Pred spustením náradia skontrolujte či všetky bezpečnostné prvky pracujú hladko a účinne. Presvedčte sa, či sú všetky pohyblivé dielce v dobrom stave.
- Skontrolujte, či nie sú niektoré dielce prasknuté alebo zadreté, presvedčte sa, že všetky dielce sú správne nasadené. Kontrolujte aj všetky ďalšie podmienky, ktoré môžu ovplyvniť funkciu náradia.
- Pokiaľ nie je uvedené inak v tomto návode, je nutné poškodené diely a bezpečnostné prvky opraviť alebo vymeniť.



## Zostavy

- Nepoužívajte zariadenie, dokiaľ nie je kompletne zostavené podľa pokynov manuálu.

323	KOMBINOVANÝ HOBLÍK	2
324	SKRUTKA S HLAVOU S VNÚTORNÝM ŠESTHRANOM M6X35	1
325	KOMBINOVANÝ BLOK	1
326	BRÚSNE PUZDRO	1
327	ZÁVESNÁ DOSKA	1
328	MATICA M8	2
329	RUKOVÄŤ	1
330	SKRUTKA S MATICOU M8X25	2
331	PROTIPRACHOVÝ KRYT	1
332	SKRUTKA M5X16	2
334	MATICA M5	2
335	KOLENO	1
336	UPÍNAČ	1
337	ZÁPADKOVÁ SKRUTKA M8X16	1
338	KRYT VNÚTORNÉHO ULOŽENIA	1
342	ŠTÍTOK	1
343	ŠTÍTOK	1
344	SKRUTKA M4X8	1

Č.	POPIS	POČET
1	Puzdro rukoväti	2
2	Rukoväť	2
3	Skrutka M4 X 35	2
4	Nosná základňa	2
5	Upínacia základňa	2
6	Skrutka M6 X 10	4
7	Šesťhranná matica M4	4
8	Predný stojan (ľavý)	1
9	Predný stojan (pravý)	4
10	Predný stojan (pravý)	1
11	Šesťhranná matica M6	4
12	Krátky križový stojan	2
13	Krátka oporná doska (ľavá)	2
14	Dlhý križový stojan	2
15	Dlhá oporná doska (pravá)	1
16	Dlhá oporná doska (pravá)	1
17	Šesťhranná matica M8	36
18	Zadný stojan (ľavý)	1
19	Skrutka s maticou M8 X 12	36
20	Základňa pre montáž kolesa	1
21	Koleso 125 mm	2
22	Skrutka s šesťhrannou hlavou M8 X 16	4
23	Hriadeľ kolesa	1
24	Zadný stojan (pravý)	1
25	Stojan pre montáž kolesa	1
26	Čap 4 X 20	2

210	MATICA M16X1,6	4
210A	PODLOŽKA	1
211	HRIADEL REGULÁCIE VÝŠKY	1
213	OBLÚKOVÝ STOJAN	1
214	OPIERKA PODÁVACIEHO VALCA (ĽAVÁ)	1
215	OPIERKA PODÁVACIEHO VALCA (PRAVÁ)	1
217	NASTAVOVACIA PODLOŽKA	2
218	MONTÁŽNY RÁM MOTORA	1
219	POSUVNÁ SKRUTKA M8X30	4
220	PODLOŽKA 10	4
221	SKRUTKA M10X40	4
222	MOTOR	1
223	POSUVNÝ KRÚŽOK	2
224	KRÚŽOK	1
225	HRIADEL	1
226	UKAZOVATEL	1
227	DOSKA	1
228	SKRUTKA M5X16	4
229	OBLÚKOVÁ KONZOLA	1
230	SKRUTKA S ŠESŤHRANNOU HLAVOU M8X16	2
231	PLOCHÁ PODLOŽKA 8	8
232	PRUŽNÁ PODLOŽKA 8	2
233	MATICA M8	2
234	SKRUTKA M10X30	4
235	PODLOŽKA 8	8
236	PRUŽNÁ PODLOŽKA 8	8
237	MATICA M8	8
238	MATICA M6	2
301	SKRIŇA VALCA	1
302	BUBNOVÝ VALEC	1
303	KONZOLA ŤAŽNEJ SVORKY	1
304	PRUŽINA	1
305	STW-28	1
306	KONZOLA PEVNEJ SVORKY	1
307	LOŽISKO 60205-2R2/Z1	2
308	VEKO LOŽISKA	4
309	SKRUTKA M8X25	4
310	MATICA M8	4
310A	PRUŽNÁ PODLOŽKA 8	4
311	PEVNÁ KONZOLA	2
312	PEVNÁ KONZOLA (ĽAVÁ)	2
313	UPEVŇOVACÍ BLOK (PRAVÝ)	2
314	PRUŽINA	4
315	SKRUTKA M4X30	4
316	MATICA M4	4
317	UPEVŇOVACIA TYČ	2
318	UPEVŇOVACIA DOSKA	1
319	SKRUTKA M6X12	1
320	OTOČNÝ ZÁVES KRYTU	2
321	SKRUTKA KRYTU VNÚTORNÉHO ULOŽENIA M6X30	4
322	PRÍDAVNÝ KRYT	2



### Elektrické zariadenie

- Pri používaní elektrického náradia je vždy potrebné dodržiavať základné bezpečnostné opatrenia vrátane nasledujúcich za účelom obmedzenia rizika vzniku požiaru, úrazu elektrickým prúdom a zranenia osôb. Pred uvedením tohto výrobku do činnosti si tieto pokyny prečítajte a zapamätajte.
- Ubezpečte sa, že je zástrčka zapojená do správnej, istenej zásuvky. Napätie siete musí byť zhodné s napätím uvedeným na štítku, aby nedošlo k prehriatiu a spáleniu motora alebo naopak k jeho nedostatočnému výkonu.
- Pred zapojením do siete sa presvedčte, že je vypínač v polohe OFF (vypnuté). Po skončení práce vypnite vypínač a vyťahnite zástrčku zo zásuvky.
- Kábel nepoužívajte na vyťahnutie zástrčky zo zásuvky.
- Chráňte prívodný kábel pred vysokými teplotami, olejom, rozpúšťadlami, ostrými hranami a mechanickým poškodením.
- Poškodený alebo opotrebovaný kábel nechajte ihneď opraviť kvalifikovaným elektrotechnikom.
- Pravidelne kontrolujte kábel a v prípade poškodenia ho nechajte opraviť u odborníka. Pravidelne kontrolujte predlžovacie káble a v prípade poškodenia ich vymeňte.
- V prípade potreby používajte vždy kvalitný, úplne odvinutý predlžovací kábel so zodpovedajúci výkonom. Pravidelne ho kontrolujte na poškodenie. Chybný kábel je nutné vymeniť alebo opraviť.
- Nepoužívajte predlžovací kábel navinutý na bubne. Pri priechode elektrického prúdu predlžovacím káblom vzniká teplo a ak je kábel navinutý na cievke, môže sa izolácia roztaviť a vznikne požiar a/alebo úraz elektrickým prúdom.
- Pri práci vonku používajte predlžovací kábel určený na vonkajšie použitie.
- Poddimenzovaný kábel je príčinou poklesu napätia a následnej straty výkonu a prehriatia.
- Kábel udržiavajte v dostatočnej vzdialenosti od miesta brúsenia a umiestnite ho tak, aby nebol počas brúsenia zachytený rezivom, nástrojmi alebo inými predmetmi.
- Pred započatím údržby, montáže, výmeny dielcov či podobnej činnosti, vypnite hlavný vypínač a vyťahnite zástrčku zo zásuvky.
- Dajte pozor, aby nedošlo k samovoľnému spusteniu zariadenia. Nemajte prsty v blízkosti spúšťacieho mechanizmu kým to nie je bezpodmienečne nutné.
- Stroj neprevádzkujte vo výbušnom prostredí (pri lakovaní, pri práci s kvapalnými horľavinami atď.) o Nepoužívajte vo vlhkom prostredí, alebo pokiaľ je zariadenie mokré.
- Elektrické stroje nepoužívajte v prostredí s benzínom alebo inými horľavinami, vo vlhkom alebo mokrom prostredí alebo na daždi.



### Rotačné nástroje

- Vždy majte na sebe vhodný odev (napr. nenoste voľné časti odevov, kravaty či šperky, dlhé vlasy zväzujte dozadu, chráňte si nohy a nenoste obnosenú obuv. Rukávy košiel si zapnite alebo vyhrňte). Nebezpečenstvo zachytenia a namotania rotujúcimi časťami.
- Neodstraňujte ochranné kryty a dbajte, aby bola vždy dosiahnutá maximálna ochrana obsluhy.
- Počas práce sa vyvarujte kontaktu s pohybujúcimi sa dielmi. Udržujte ruky mimo dosah rotujúcich dielov.



### Obrábanie

- Obrábaný materiál vždy bezpečne zaistíte na pracovnej ploche alebo vo zveráku. Nepokúšajte sa obrábaný materiál držať pri obrábaní rukami. Oboma rukami zvierajte rukoväť prístroja.
- Nesnažte sa dosiahnuť príliš ďaleko. Zaujmite pevnú pozíciu na oboch nohách, dostatočne bezpečnú aj pri prípadnom spätnom ráze.
- Nástroje udržiavajte čisté a ostré.

- Dodržiavajte predpisy na údržbu a pokyny pre výmenu nástrojov.
- Na podávanie materiálu používajte tlačidlá.
- Uistite sa, že spracovávaný kus je v súlade s technickými parametrami zariadenia a je bezpečne uchytený.
- Pri uvoľňovaní predmetu postupujte s najvyššou opatrnosťou.



#### Brúsenie valcovou brúskou

- Brúsiť sa smie iba pozvoľným pritlačovaním brúsneho kotúča na opracovávaný predmet tak, aby sa kotúč nepoškodil náhlym nárazom alebo prudkým zabrzdzením, prípadne neroztrhol.
- Pracovisko musí byť vždy dobre osvetlené.
- Pred nastavovaním alebo výmenou brúsneho pásu VŽDY VYPNITE MOTOR a stroj odpojte od siete.
- PRI POSUVE OBROBKU DO STROJA NEPOUŽÍVAJTE SILU. Umožnite brúske, aby si sama riadila rýchlosť posuvu.
- OBČAS SKONTROLUJTE PODÁVACÍ PÁS, či sa medzi komponentmi nenachádzajú úlomky a piliny.
- BRÚSTE IBA ZDRAVÉ REZIVO; bez voľných a málo tesných sukov. Obrobok musí byť bez klincov, skrutiek, kameňov a iných cudzích predmetov, ktoré by poškodili brúsny valec alebo podávací pás.
- NIKDY NESTOJTE PRIAMO PRED podávacou alebo výstupnou stranou stroja. Postavte sa bokom.
- UISTITE SA, ŽE BRÚSNY PÁS JE PRIPEVNENÝ podľa popisu v návode na obsluhu. Nesprávne pripevnený brúsny pás sa môže počas prevádzky uvoľniť a poškodiť obrobok alebo vnútorné súčasti.
- NIKDY NEVKLADAJTE PRSTY do otvoru na odsávanie pilín a pod protiprachový kryt valca.
- Pred zahájením práce na valcovej brúske POČKAJTE AŽ BRÚSNY VALEC dosiahne plných otáčok.

#### Druhy dreva, pri ktorých je treba dbať na riadne odsávanie a ochranu zdravia.

- Dreva s vysokým obsahom živice rýchlo zanášajú brúsivo a v mnohých prípadoch nie je možné znečistenie odstrániť pásovými čistiacimi lištami. Jedná sa o niektoré bežné druhy borovic. Je takmer nemožné odstrániť z brúsneho pásu živicu v kombinácii s pilinami.
- Vyvarujte sa drieb s toxickými vlastnosťami, kam patrí napríklad ružové drevo (tj. cocobolo). Napriek odsávaniu prachu môžete pri práci s drevom vdychovať malé poletujúce častice alebo trpieť alergickou reakciou.
- Noste masku a rukavice ako zvláštne ochranné prostriedky.



#### Silové zariadenie

- Ak zariadenie obsahuje stlačené pružiny, zaistite vždy ich pozvoľné a bezpečné uvoľnenie pomocou vhodného prípravku.

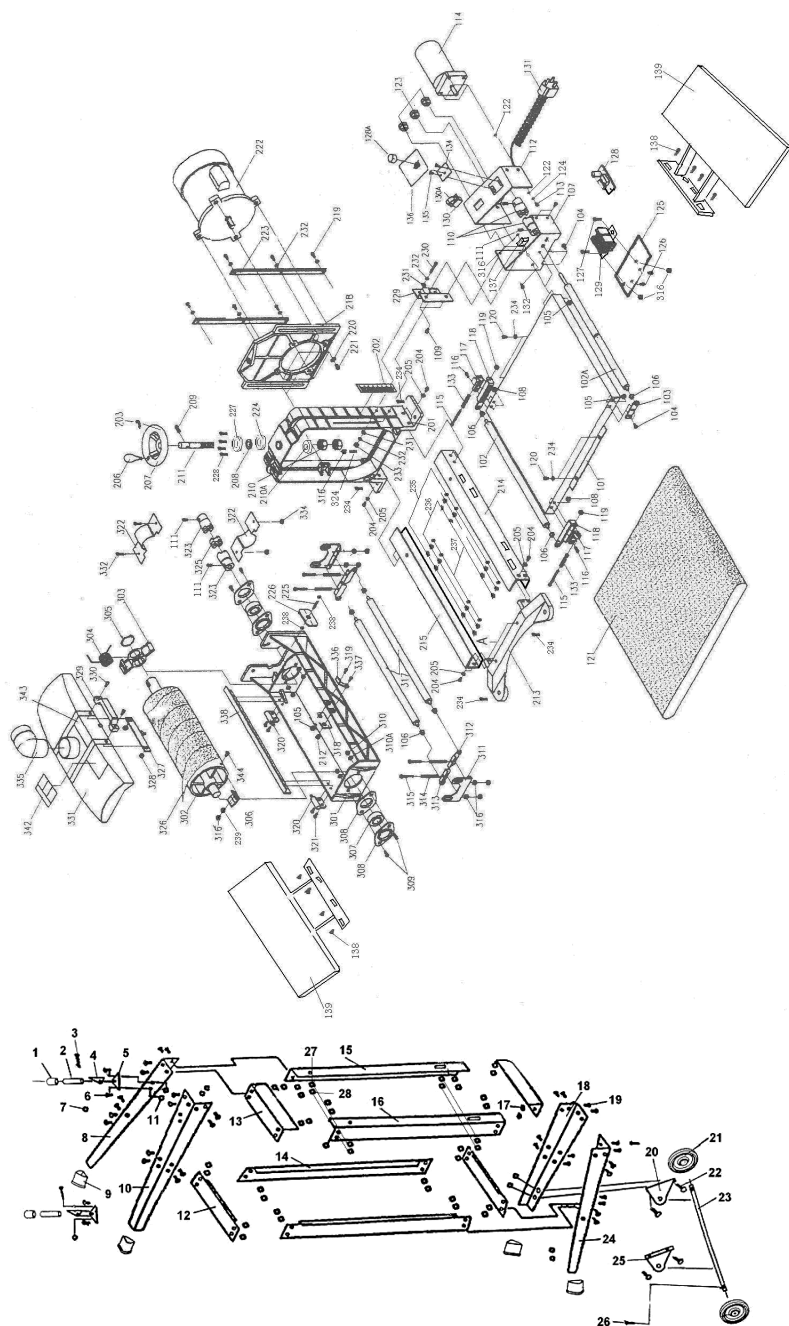
## MONTÁŽ

- Než vyhodíte obal od prístroja, skontrolujte, či v ňom nezostali nejaké súčiastky. Ak áno, vyhľadajte si dielce v zozname dielcov alebo na schéme zostavenia a príslušný dielce nainštalujte.
- Opatrne vybalte všetky dielce z prepravnej krabice.
- Obalový materiál nelikvidujte, dokiaľ ste neidentifikovali všetky dielce.
- Ak niektorý dielce chýba, požiadajte predajcu o dodanie.
- Prehľadnite všetky dielce, či sa počas prepravy nepoškodili. Všetky poškodené dielce je treba vymeniť pred uvedením stroja do prevádzky.
- Po vybalení valcovej brúsky a kontrole chýbajúcich dielcov podľa zoznamu príslušenstva môžete zmontovať a inštalovať zostavu rukoväti na nastavenie výšky.

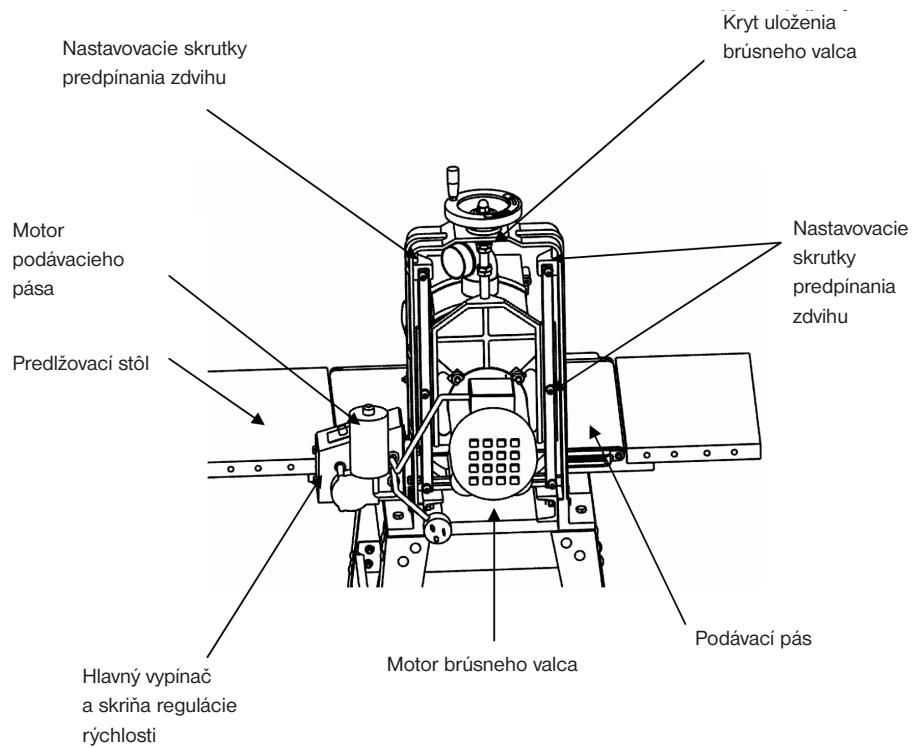
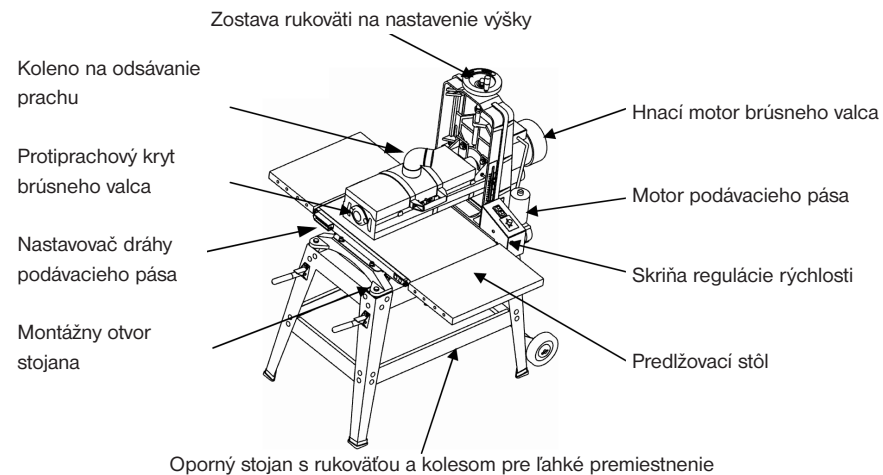
## ZOZNAM DIELCOV

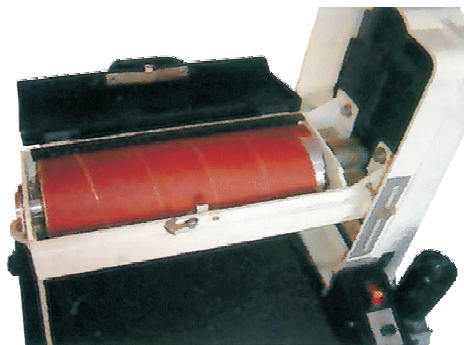
Č.	POPIS	POČET
101	PODÁVACÍ STŮL	1
102	VYSÚVACÍ VALEC	1
102A	PODÁVACÍ VALEC	1
103	UPEVŇOVACIA DOSKA	1
104	SKRUTKA M6X20	4
105	MATICA M6	4
106	PUZDRO PODÁVACIEHO VALCA	8
107	SKRIŇA ROZVÁDZAČA	1
108	MATICA M5	4
109	SKRUTKA S ŠESŤHRANNOU HLAVOU M8X18	4
110	DVOJITÝ HRIADEL	2
111	SKRUTKA S VNÚTORNÝM ŠESŤHRANOM M6X8	4
112	KRYT ROZVÁDZAČA	1
113	ZÁVRTNÁ SKRUTKA S HLAVOU M6X20	4
114	INDUKČNÝ MOTOR 1/15HP	1
115	UPEVŇOVACIA SKRUTKA M6X90	2
116	SKRUTKA S ŠESŤHRANNOU HLAVOU M5X16	4
117	BLOK NASTAVOVANIA PREDPÄTIA	2
118	NASTAVOVACIA POSUVNÁ DOSKA	2
119	MATICA M6	2
120	SKRUTKA M8X12	4
121	PODÁVACÍ PÁS	1
122	PODLOŽKA 6	6
123	DRŽIAK KÁBLA	3
124	PRUŽNÁ PODLOŽKA 6	3
125	SPODNÁ DOSKA ROZVÁDZAČA	1
126	SKRUTKA M5X10	2
127	SKRUTKA KRYTU PREDNÉHO ULOŽENIA M4X10	2
128	PC DOSKA	1
128A	OTOČNÝ REGULÁTOR	1
129	IZOLOVANÁ DOSKA	1
130	VYPÍNAČ	1
130A	KLÚČIK BEZPEČNOSTNÉHO VYPÍNAČA	1
131	SIĚŤOVÝ KÁBEL	1
132	SKRUTKA M5X20	1
133	VLOŽENÁ PRUŽINA	2
134	ODPOROVÁ DOSKA	1
135	SKRUTKA M5X6	2
136	INDIKÁTOR	1
201	OBLÚK	1
202	HĽBKOMER	1
203	OTÁČKOMER	1
204	SKRUTKA M8X25	4
205	PODLOŽKA 8	4
206	RUČNÁ OTOČNÁ RUKOVÄŤ	1
207	KOLIESKO REGULÁCIE HĽBKY	1
208	PREPOJOVACIA PRIECHODKA	23
209	KLÚČ 5X5X16	1

## ROZKRESLENIE DIELCOV



## Popis stroja

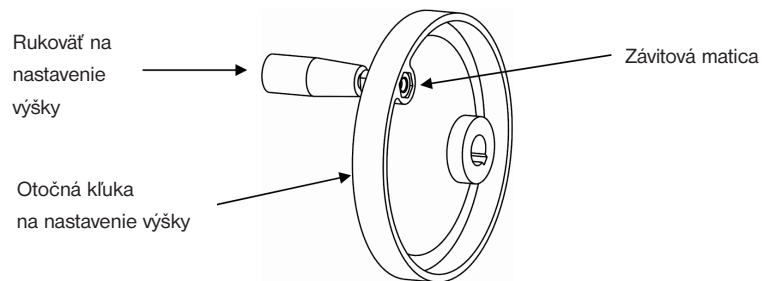




## Kompletácia stroja

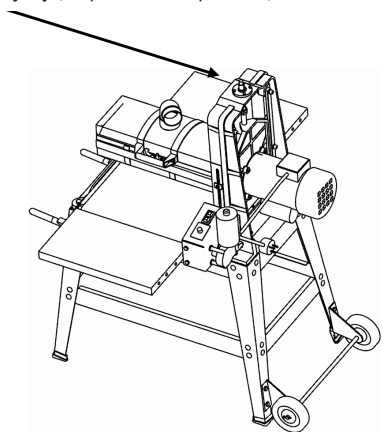
### Montáž rukoväti na nastavenie výšky valca

- Rukoväť na nastavenie výšky zaskrutkujte do závitovej matice v otočnej kľuke na nastavenie výšky pomocou plochého skrutkovača až po výstupok.



- Do otočnej kľuky zasuňte 4mm upevňovaciu skrutku.
- Otočnú kľuku umiestnite na hriadeľ na nastavenie výšky.
- Upevňovacia skrutka musí byť v ose opracovanej plošky na hriadeľi na nastavenie výšky.

Hriadeľ na nastavenie výšky (s opracovanou ploškou)



## LIKVIDÁCIA

Po skončení životnosti výrobku je nutné pri likvidácii vzniknutého odpadu postupovať v súlade s platnou legislatívou.

Výrobok sa skladá z kovových a plastových častí, ktoré sú po roztriedení samostatne recyklovateľné.

- Demontovať všetky dielce stroja.
- Dielce roztriedte podľa tried odpadu (kovy, guma, plasty apod.). Vytriedený materiál odovzdajte na ďalšie využitie.
- Elektroodpad (použitý elektrické ručné náradie, elektromotory, nabíjacie zdroje, elektronika, akumulátory, batérie...).

Vážený zákazník, z hľadiska zákona o odpadoch č.185/2001 v platnom znení sa v prípade elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, ktorého likvidácia podlieha zvláštnemu režimu.

Je zakázané vhadzovať elektroodpad do nádob určených na zber komunálneho odpadu.

Je taktiež možné prístroj odovzdať do zberných miest elektroodpadu. Informácie o miestach zberu obdržíte na zastupiteľstve obce alebo na internete.

## UPOZORNENIE

Ak dôjde k poruche, zašlite prístroj na adresu predajcu, oprava bude vykonaná v čo najkratšom termíne. Stručný popis poruchy skráti jej hľadanie a dobu opravy. V záručnej lehote k prístroju priložte záručný list a doklad o kúpe. Taktiež po uplynutí záručnej lehoty sme tu pre vás a prípadné opravy vykonáme za priaznivé ceny.

Aby ste zabránili poškodeniu prístroja pri preprave, bezpečne ho zabaľte alebo použite originálny obal. Za poškodenie pri preprave nenesieme zodpovednosť a pri reklamácii u prepravnej služby záleží na úrovni balenia a zabezpečení proti poškodeniu.

Pozn.: Vyobrazenie sa môže líšiť od dodaného výrobku, rovnako ako sa môže líšiť rozsah a typ dodaného príslušenstva.

Je to dôsledok vývoja avšak takéto varianty nemajú žiadny vplyv na správnu funkciu výrobku.



### Čistenie brúsneho pása

- Počas používania sa brúsny pás zanáša pilinami a dochádza k nedostatočnému brúseniu, ničeniu a zapáleniu obrobku.
- Občas stroj vypnite, odpojte od siete a skontrolujte stav zanesenia brúsneho pása.
- Túto činnosť vykonávajte často, hlavne pri brúsení živcových drev, pretože materiál sa dostáva do brúsiva, nie je možné ho odstrániť a pás je treba vymeniť.

### Venujte pozornosť všetkým výstrahám a pri čistení buďte najvyšš opatrní.

- Regulátorom nastavte najnižšiu rýchlosť posuvu pása. Vyhybajte sa dotyku s podávacím pásom.
- Otvorte protiprachový kryt valca, aby ste sa dostali k brúsnemu valcu a pásu.
- Na čistenie pása používajte dlhú tyčku, aby ste sa rukami nedotkli rotujúceho valca.
- Zapnite stroj, uchopíte tyčku obidvomi rukami a oprite ju o skriňu kryjúcu brúsny valec. Pomaly spustíte tyčku na otáčajúci sa valec, pohybuje ňou zo strany na stranu a odstraňujete usadené piliny.
- Po vyčistení vyťahnite tyčku, vypnite stroj a uzavrite a zaistíte protiprachový kryt.

### Výmena podávacieho pása

Běžnými dôvodmi pro výměnu podávacieho pásu jsou:

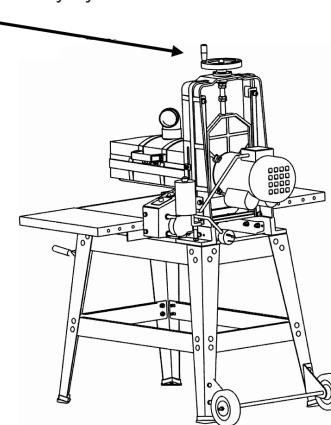
- Bežnými dôvodmi na výmenu podávacieho pása sú:
- normálne opotrebovanie a trhliny
- náhodný kontakt s brúsnym pásom
- výstupky spôsobené zlým vedením dráhy podávacieho pása
- nadmerné usadzovanie neodstrániteľnej tenkej vrstvy.

### Postup pri demontáži a výmene podávacieho pása.

- Stroj odpojte od siete.
- Pomocou rukoväti na nastavenie výšky zdvihnite brúsny valec do najvyššej polohy (asi 75 mm nad podávací stôl).
- Pomocou krížového skrutkovača demontujte 2 skrutky a poistné podložky pripevňujúce kryt predného uloženia k ovládacej skrini regulácie rýchlosti. Potom demontujte kryt predného uloženia posunutím doľava a mimo vonkajšie puzdro bubnového valca.
- Pomocou dodaného 6mm šesťhranného kľúča demontujte obidve montážne skrutky podávacieho stola na vonkajšej otvorenej strane brúsneho valca.
- Znížte napätie podávacieho pása otáčaním vnútorných i vonkajších skrutiek na nastavenie dráhy pása proti smeru otáčania hodinových ručičiek
- Demontujte použitý pás tak, že uchopíte obidve strany pása, opatrne zdvihnete podávací stôl a pás vysuniete. Ak sa pás nepohne, ešte viac znížte napätie pása a stôl zdvihnite dostatočne nahor, aby bolo možné pás vysunúť.
- Pri montáži nového pása postupujte podľa predchádzajúcich bodov v opačnom poradí.
- Nový pás umiestnite do stredu podávacieho stola a rovnomerne ho napnite pomocou vnútorných a vonkajších napínačov.
- Ak máte problémy s nastavením dráhy, postupujte podľa časti Nastavenie dráhy podávacieho pása.

- Zostavu rukoväti na nastavenie výšky nasadíte na hriadeľ na nastavenie výšky a dotiahnete upevňovaciu skrutku pomocou dodaného 4mm šesťhranného kľúča.

Zostava rukoväti na nastavenie výšky



- Zmontovanú valcovú brúsku pripevnite k pracovnému stojanu z príslušenstva alebo k zodpovedajúcemu stabilnému pracovnému stolu alebo stojanu. Potom môžete stroj uviesť do prevádzky.

### VÝSTRAHA:

- Aby nedošlo k vážnemu zraneniu, odpojte brúsku od siete vždy pred vykonávaním servisu alebo pred výmenou brúsneho pása.
- V záujme vlastnej bezpečnosti nikdy nezapájajte zástrčku do napájacej zásuvky, ak ste si predtým neprečítali predpisy týkajúce sa bezpečnosti a obsluhy vašej brúsky a neporozumeli im.
- Pred zapojením zástrčky do sieťovej zásuvky sa uistite, že hlavný vypínač je v polohe VYP.
- Stroj nezapínajte, dokiaľ nie ste pripravení na jeho obsluhu.
- Pred pripojením k sieti sa uistite, že sú všetky skrutky pevne dotiahnuté.
- Podklad, ku ktorému brúsku pripevňujete, nesmie byť prehnutý alebo nerovný.
- Montáž základne stroja na skrútený podklad povedie k deformáciám a nekvalitnej výrobe.

## OBSLUHA

### Úvod do valcového brúsenia

- Valcové brúsenie, niekedy označované ako "abrazívne hladenie", je opakujúci sa proces brúsenia obidvoch strán dreveného materiálu na požadovanú hrúbku a/alebo hladkosť.
- Ak je tento proces vykonávaný správne, sú obidve líce plochy navzájom rovnobežné.

### Valcové brúsenie nezamieňajte s hobľovaním na hrúbku!

- Pri valcovom brúsení je materiál odoberaný postupne vo vrstvách silných max. 0,8 mm v závislosti od zrnitosti brúsneho materiálu, tvrdosti a šírky brúseného materiálu apod.
- Hobľovanie na hrúbku slúži naopak na rýchly odber materiálu o sile až 3,2 mm pri jednom priechode pomocou prenosných strojov.
- Ak ste niekedy použili hrúbkovú hobľovku na vyhladenie a úpravu rozmerov materiálu, rýchlo sa naučíte používať vašu novú valcovú brúskou.
- Budte trpezliví a nechajte brúsku pracovať pri odbere max. 0,8 mm, alebo lepšie po menších vrstvách, čím dosiahnete lepší výsledok.

### Najčastejšia chyba

- Snaha o čo najväčší odber materiálu naraz.
- Premenné veličiny, ako zrnitosť brúsneho materiálu, šírka obrobku, druh dreva, rýchlosť posuvu a vlhkosť, ovplyvňujú množstvo materiálu odobratého počas jedného priechodu.

### Výhody valcového brúsenia

- Jednou výhodou valcovej brúsky je to, že môže pracovať s materiálom širokým až 812 mm vďaka konštrukcii s otvorenou stranou.
- Valcové brúsky vyžadujú omnoho menší prítlak na obrobok než hrúbkové hobľovky, čo umožní opracovanie veľmi tenkých materiálov.
- Podľa potreby môžete brúsiť na hrúbku dyhy a rozšíriť tak svoje možnosti v oblasti spracovania dreva.
- Môžete tiež brúsiť menšie a dlhé obrobky, kusy nepravidelného tvaru a kresbu priečného dreva.

### Odstránenie priečného prehnutia dreva

- Ideálnym strojom na odstránenie prehnutia je hoblík.
- Pretože však valcová brúska vyvíja minimálny tlak, je možné prehnutie odstrániť, pretože rezivo nie je vyrovnané prítlačením na podávací pás a stôl.
- Budte trpezliví, pretože tento proces môže trvať dosť dlho v závislosti od hĺbky prehnutia.
- Posúvajte materiál do stroja vydatím nahor (hrany ležia na podávacom páse) a použite hrubý brúsny pás.
- Postup opakujte až do zrovnaní vrcholu.
- Jedna strana je teraz rovná.
- Obráťte obrobok a obrúste ho do roviny.
- Nebuďte prekvapení, ako tenká bude doska po odstránení celého prehnutia.

### UPOZORNENIE

#### Deformáciu a skrútenie dosky neodstráni valcová brúska ani hobľovka.

- Pred brúsením skontrolujte vždy deformáciu a skrútenie reziva, pretože také rezivo ľahko uviazne v stroji. Hlavne krátke kusy spôsobujú problémy.

### ZRNITOSŤ

#### POUŽITIE A VLASTNOSTI BRÚSIVA

36	Veľmi agresívny: maximálny odber materiálu, odstránenie lepidla, abrazívne hladenie, odstránenie vydutia, odstránenie náteru.
60	Stredne agresívny: odber materiálu, rovinné brúsenie, odstránenie lepidla, brúsenie priečného rezu.
80	Stredne agresívny: odber materiálu, rovinné brúsenie, odstránenie lepidla, hladenie priečného rezu, odstránenie stôp po hobľovaní.
100	Stredný: ľahké povrchové brúsenie, hladenie priečného rezu, odstránenie stôp po hobľovaní.
120	Stredne jemný: ľahké povrchové brúsenie a odber materiálu, opracovanie tenkého materiálu na potrebné rozmery.
150	Jemný: minimálny odber materiálu, konečná úprava povrchu brúsením, opracovanie tenkého materiálu na potrebné rozmery.
180	Jemný: brúsenie na čisto.
220	Veľmi jemný: brúsenie na čisto.

### Prípojenie k sieťovému napätiu

- Dbajte na správne uzemnenie stroja. Nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom.
- Stroj je vybavený elektrickým káblom s uzemňovacím vodičom a zástrčkou. Zástrčka musí byť zapojená do uzemnenej zásuvky. Zásuvka musí byť riadne nainštalovaná a uzemnená v súlade s príslušnými predpismi.
- Akékoľvek zmeny zapojenia môže vykonávať iba osoba s príslušnou kvalifikáciou.
- Poškodený alebo opotrebovaný kábel nechajte ihneď opraviť kvalifikovaným elektrotechnikom.

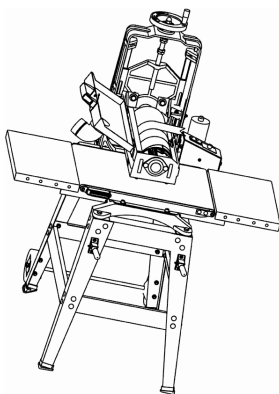
## ÚDRŽBA

Aby nedošlo k vážnemu zraneniu, odpojte valcovú brúsku od siete vždy pred vykonávaním servisu alebo pred výmenou brúsneho pása.

Servis stroja vyžaduje veľkú pozornosť a znalosť zariadenia a musí ho vykonávať kvalifikovaný servisný technik.

Po 50 prevádzkových hodinách STROJ ZASTAVTE a skontrolujte dotiahnutie montážnych skrutiek motora, valca a podávacích valcov.

- Brúsku udržiavajte vždy v čistote. Nečistoty, ktoré vniknú do mechanizmu náradia môžu spôsobiť jeho poškodenie.
- Pri použití rozpúšťadiel zaistíte dostatočné vetranie a nepoužívajte ich na čistenie plastových dielcov.
- Plastové dielce odporúčame otrieť handrou navlhčenou v mydlovej vode.
- Kovové povrchy ošetrite handrou navlhčenou v petroleji.
- Pravidelne odstraňujte nános živice z vnútra valca.
- Pravidelne mažte pohyblivé súčasti kĺznym prostriedkom, vrátane závitov regulácie hĺbky, kĺzných plôch a bronzových puzdier mechanizmu regulácie hĺbky.
- Nemažte olejom alebo tukom, pretože priťahujú piliny a podporujú ich usadzovanie.
- Pravidelne kontrolujte dotiahnutie všetkých skrutiek rámu a montážnych skrutiek/svorníkov motora a valca.
- Podávací pás brúsneho valca udržiavajte v čistote.
- Používajte iba čisté brúsne pásy.
- Pravidelne kontrolujte vyrovnanie podávacieho stola. Vyrovnanie vid' vyššie popísaný postup.
- Nepoužívané zariadenie uskladnite nakonzervované na suchom mieste, kde nebude korodovať.



### POZNÁMKA

- V niektorých prípadoch, ak sa brúsny pás pretiahne, budete musieť znova nastaviť polohu upínacích bodov svorky na brúsnom páse.
- Zaisťujte, aby bol pás neustále napnutý počas dlhšej doby prevádzky.

### Voľba zrnitosti brúsiva Proces brúsenia

Hladenie dreva, alebo brúsenie, je proces vytvárania jemnejších a jemnejších rýh, až sú tak malé, že nie sú viditeľné voľným okom.

Zrnitosť brúsneho papiera určuje hrúbku brúsneho pásu. Čím je číslo zrnitosti nižšie, tým hrubší je brúsny papier a tým väčšie sú povrchové ryhy. Preto je brúsny papier zrnitosti 36 hrubší (vytvára väčšie ryhy) než papier zrnitosti 60, ktorý je zase hrubší než papier zrnitosti 80, atď. Pri použití papierov zrnitosti 36 a 60 dochádza k veľkému odberu materiálu a k vzniku povrchových rýh, zatiaľ čo pri použití papiera zrnitosti 220 je odber materiálu veľmi malý a povrch dosahuje lešteného vzhľadu.

### VOLBA ZRNITOSTI

Spravidla začnite brúsiť s použitím veľkej zrnitosti a postupne prejdite k jemnejšej zrnitosti, dokiaľ nedosiahnete požadovanej akosti povrchu alebo hrúbky.

Výber počiatočnej zrnitosti závisí od vášho subjektívneho posúdenia na základe vyhodnotenia stavu brúseného materiálu (hrubý, hladký, apod.), hrúbky, tvrdosti dreva a požadovaného výsledku.

Ďalej uvádzame niektoré všeobecné zásady týkajúce sa voľby zrnitosti brúsiva. (Vopred narezané pásy v každej uvedenej zrnitosti sú k dispozícii u predajca alebo v továrenských servisných strediskách).

### Plánujte si prácu vopred

- Plánovaním operácií valcového brúsenia minimalizujete nastavovanie, dobu práce a odstránite zbytočné činnosti.
- Rozdeľte brúsený materiál do skupín podľa hrúbky a požiadaviek na hrúbku brúsneho papiera.
- Začnite s najväčšou hrúbkou a materiál brúste od najväčšej do najmenej hrúbky.
- Potom znížte hrúbku a postup opakujte.
- Odporúčame vám, aby ste experimentovali s rôznou zrnitosťou brúsneho papiera a druhmi dreva, a tak zistili výsledky, ktoré môžete očakávať pri brúsení skutočného materiálu.
- Po novom nastavení vždy najskôr vykonajte skúšky na odpadovom materiáli.

### PRI JEDNOM PRIECHODE NEODOBERAJTE viac než 0,8 mm materiálu. NEBRÚSTE materiál kratší než 76 mm a užší než 19 mm.

### Nastavenie stroja

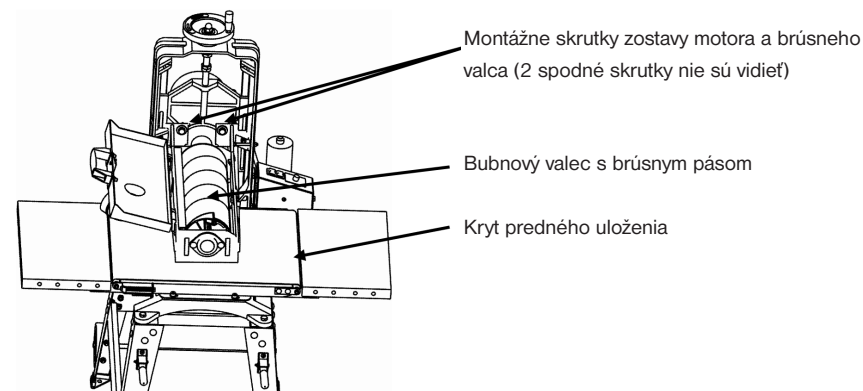
- Vaša valcová brúska bola počas výroby vyrovnaná a kompletne nastavená. Avšak s ohľadom na námahu pôsobiacu na stroj počas prepravy je potrebné, aby ste stroj pred použitím znovu nastavili alebo dokonalo vyrovnali. Je veľmi dôležité, aby ste vykonali nasledujúce nastavenia.

### VÝSTRAHA:

- Všetky nastavovacie operácie musíte vykonávať na stroji odpojenom od siete. V opačnom prípade sa vystavujete nebezpečenstvu vážneho zranenia.
- Stroj vždy pripievte k pracovnému stolu alebo k stojanu, aby sa neprevrátil, neposunul alebo nepohyboval po nosnej ploche. V opačnom prípade sa vystavujete nebezpečenstvu vážneho zranenia.

### Vychýlenie brúsneho valca

- Pred vyrovnaním valca podľa postupu v nasledujúcej časti zaistíte pri brúsení jeho minimálne vychýlenie smerom nahor. Tri základné príčiny nadmerného vychýlenia pri brúsení sú nasledujúce:
  1. Nadmerná hĺbka brúsenia. Znížením hĺbky brúsenia minimalizujete tlak na zostavu brúsneho valca.
  2. Uvoľnené skrutky predpinania zdvíhu.
  3. Uvoľnené montážne skrutky zostavy motora a brúsneho valca. Skontrolujte dotiahnutie všetkých štyroch (4) skrutiek, 2 horných a 2 spodných a podľa potreby ich dotiahnite.

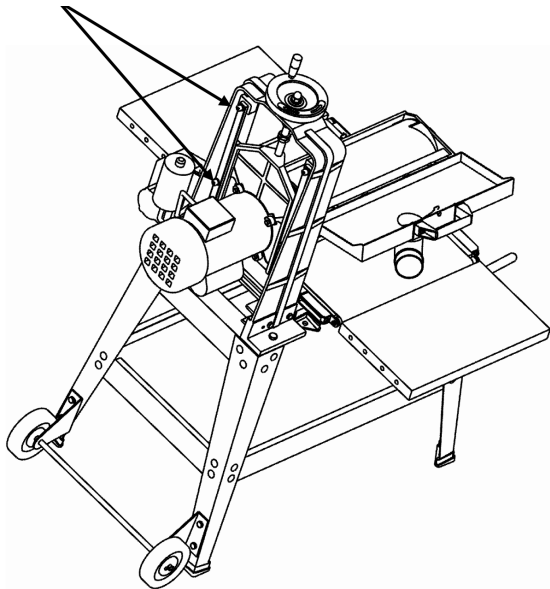


**VÝSTRAHA:** Aby ste predišli vážnemu zraneniu, vždy odpojte valcovú brúsku od siete pred vykonávaním servisu, vyrovnaním alebo nastavovaním.

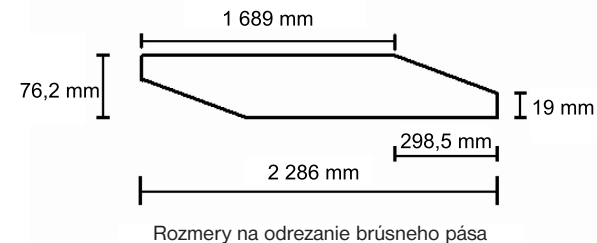
**Kontrola nastavenia predpätia nastavovacích skrutiek zdvihu**  
**Skontrolujte dotiahnutie nastavovacích skrutiek predpinania zdvihu.**

- Uťahnutie týchto skrutiek musí umožniť plynulé nastavenie výšky pri súčasnom dostatočnom obmedzení výchylky valca. (Ak sú skrutky príliš voľné, valec sa počas prevádzky vychýli a brúsený povrch nie je rovný. Ak sú skrutky príliš utiahnuté, je nastavenie výšky valca ťažké.)

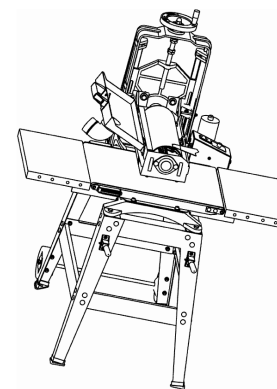
Nastavovacie skrutky  
predpinania zdvihu



- Na nastavenie nastavovacích skrutiek predpinania zdvihu povoľte poistné matice a zaistíte každú skrutku v príslušnej polohe. Podľa potreby každú skrutku povoľujte alebo uťahujte v krokoch po 1/4 otáčky, čím dosiahnete požadovaného dosadnutia a hladkosti. Opätovným utiahnutím poistných matic zaistíte skrutku v danej polohe.
- Vyberte najskôr brúsny pás z valca a skontrolujte vyrovnanie brúsneho valca s podávacím stolom. Účelom tohto nastavenia je dosiahnutie rovnakej vzdialenosti v bodoch A a B, kedy je valec rovnobežný s podávacím stolom a brúsenie bude rovnomerné.



- Akonáhle je brúsny pás zaistený v ľavej svorke, postavte sa pred stroj a radiálne naviňte brúsny pás. Ľavou rukou otáčajte valcom smerom od seba, pravou rukou napínajte brúsny pás a materiál zaveďte na valec. Týmto spôsobom oviňte koniec brúsneho pásu k druhému koncu radiálne okolo valca. Dávajte pozor, aby ste pri oviňaní pásu materiál neprekryli. Počas oviňania musí byť vynechaná medzera, ale materiál sa nesmie prekryvať.



- Keď ste valec dokola obalili, udržiajte pás v napätí a zostávajúci skosený koniec zasuňte do zárezu vo valci.
- Pravou rukou zdvihnite svorku napínača a úplne otvorte čeluste.
- Zasuňte skosený koniec brúsneho pásu. Svorka napínača zaistí a počas prevádzky bude brúsny pás napínať a zachová napätie v prípade pretiahnutia pásu.
- Ak brúsny pás nie je pevne uchytený, nezdvihli ste svorku dostatočne a čeluste sa správne neotvorili pred zasunutím pásu.

- Pri voľbe rýchlosti posuvu brúseného materiálu platí, čím širší materiál, tým nižšia rýchlosť.
- Podobne, čím tvrdšie drevo, tým nižšia rýchlosť.

Zoznámenie s brúsiacim výkonom vašej valcovej brúsky bude vyžadovať experimentovanie a prax. Pri brúsení povrchu sa činnosť vašej brúsky značne podobá činnosti hobľovky. Hobľovka je, vďaka svojim charakteristickým nožom, schopná odobrať omnoho viac materiálu naraz, zatiaľ čo odber materiálu brúskou je obmedzený brúsnym materiálom.

### BRÚSENIE

- Stroj odpojte od siete.
- Položte rezivo na podávací stôl a posuňte ho tak, aby ste mohli nastaviť výšku brúsiaceho valca v rovine s výškou obrobku v jeho najvyššom mieste.
- Pripojte a zapnite odsávacie zariadenie.
- Nastavte rýchlosť posuvu v súlade s požiadavkami na brúsenie a šírkou obrobku.
- Zapnite stroj a položte obrobok na podávací stôl tak, aby podávací pás unášal obrobok pod brúsiaci valec.
- Dlhé rezivo počas posúvania podoprite podľa potreby.
- Akonáhle to brúsenie dovoľí, premiestnite sa na výstupnú stranu stroja a odoberajte a kontrolujte rezivo vychádzajúce z brúsky.

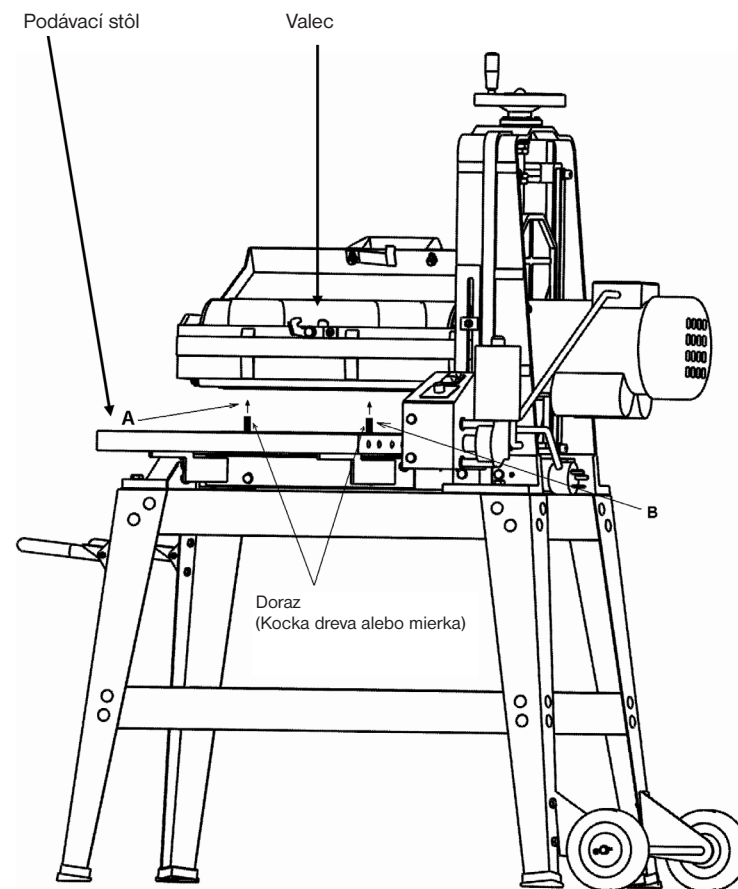
### POZNÁMKA:

- Počas podopierania a vedenia reziva cez brúsku naň netlačte nahor ani nadol. Inak sa môže brúsný valec zahryznúť do brúseného obrobku.
- Počas nasledujúcich prechodov obráťte smer posuvu reziva a zároveň nastavujte hĺbku odberu pomocou zostavy rukoväti na nastavenie výšky. Voľbu správnej hĺbky odberu ovplyvňuje niekoľko faktorov. Sú to: zrnitosť brúsneho materiálu, šírka a tvrdosť reziva, rýchlosť posuvu a vlhkosť obsiahnutá v rezive.

### Montáž nových výmenných pásov

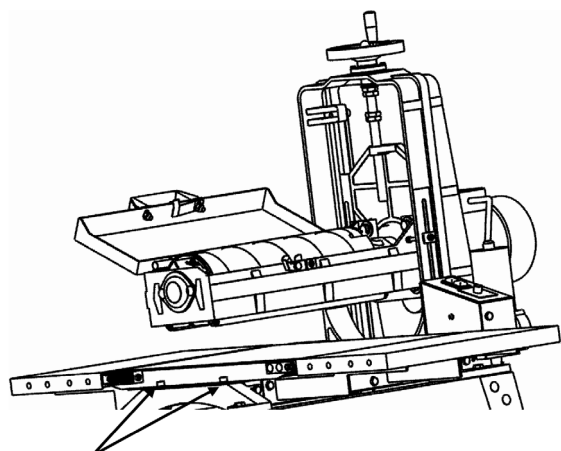
**VÝSTRAHA:** Aby nedošlo k vážnemu zraneniu, odpojte brúsku od siete vždy pred vykonávaním servisu alebo pred výmenou brúsnych pásov.

- Brúsne pásy je možné narezať podľa dodaného vzoru zo zvitku brúsneho plátna zodpovedajúcej šírky.
- Brúsne pásy sú na koncoch skosené, aby sa radiálne ovinuli okolo valca a poskytovali nekonečnú brúsnu plochu.
- Uistite sa, že hlavný vypínač je vypnutý a vytiahnite prívodný kábel zo zásuvky.
- Použite buď vopred odrezaný pás, alebo pás, ktorý ste si sami odrezali.
- S montážou pásu začnite zasunutím nastavovacieho konca pásu do zárezu na ľavej strane valca za súčasného stlačenia svorky.
- Do zárezu je treba zasunúť asi 2,5 cm pásu, aby došlo k spojeniu v svorke.
- Povoľte tlak na svorku akonáhle je zrezaný koniec pevne zachytený čelúšťami svorky.



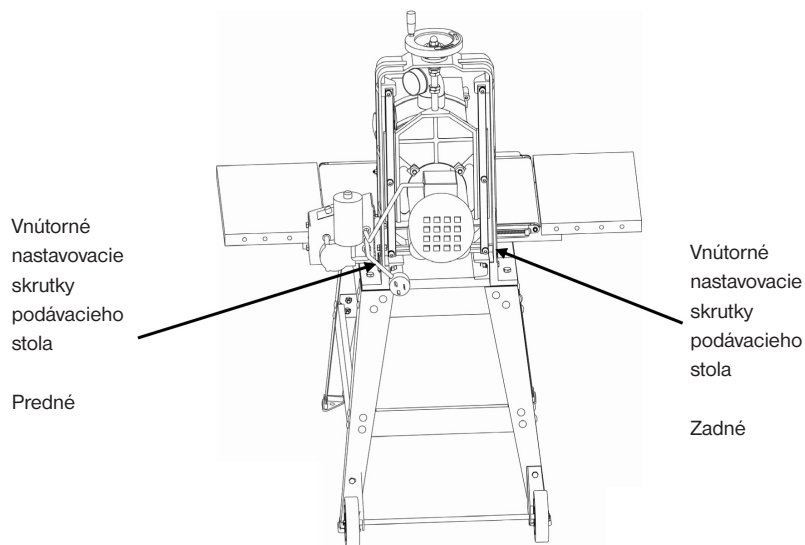
- Ak je miera v bode A väčšia než v bode B maximálne o 0,5 mm, postupujte nasledovne:

1. Povoľte 2 vonkajšie montážne skrutky podávacieho stola.



Montážne skrutky podávacieho stola

2. Podľa potreby zasuňte jednu alebo dve podložky (nie sú súčasťou dodávky) pod hranu podávacieho stola podľa obrázku.
3. Utiahnite montážne skrutky podávacieho stola. Znova skontrolujte miery v bodoch A a B.
4. Vyskúšajte brúsenie na kuse dreva a skontrolujte rovnomernú hrúbku.
  - Ak miera v bode A prevyšuje mieru v bode B o viac než 0,5 mm, alebo ak je vzdialenosť B väčšia než A, postupujte nasledovne:
    1. Povoľte dve predné a dve zadné nastavovacie skrutky. Teraz je možné otáčať celou zostavou valca.



Vnútorne nastavovacie skrutky podávacieho stola

Predné

Vnútorne nastavovacie skrutky podávacieho stola

Zadné

**POZNÁMKA:** Ak je stroj priskrutkovaný ku stojanu alebo ku stolu, povoľte montážne skrutky na konci motora.

2. Pomocou zostavy rukoväti na nastavenie výšky znižujte valec dokiaľ sa vzdialenosti v bodoch A a B nerovnejú. Utiahnite nastavovacie a montážne skrutky.
3. Vyskúšajte brúsenie na kuse dreva a skontrolujte rovnomernú hrúbku. Pokiaľ to je nevyhnutné, opakujte vyššie uvedený postup.

#### Nastavenie dráhy podávacieho pásu

- V dôsledku pretiahnutia podávacieho pásu je občas nevyhnutné nastaviť jeho dráhu. Ideálne má pás prebiehať stredom podávacieho stola.
- Skrutky na nastavenie dráhy pásu sa nachádzajú na vnútornej a vonkajšej zadnej strane v zadnej časti valcovej brúsky.
- Pre napnutie pásu otáčajte nastavovacou skrutkou v smere hodinových ručičiek a zároveň udržiavajte jeho maticu v polohe pomocou otvoreného 11 mm kľúča (nie je súčasťou dodávky). Pás povolíte otáčaním rovnakej skrutky proti smeru hodinových ručičiek za súčasného zachovania polohy matice pomocou kľúča.
- Ak sa podávací pás pohybuje smerom dovnútra (strana motora) stroja, utiahnite (zvýšte napätie) skrutku na nastavenie dráhy na tejto strane stroja.

**POZNÁMKA:** S ohľadom na šírku podávacieho pásu sa nastavenie neprejaví okamžite! Zvýšte rýchlosť pásu, aby sa výsledky nastavenia prejavili rýchlejšie. Vykonávajte malé korekcie asi po 1/4 otáčky a vyhodnocujte výsledky. Nastavenie opakujte dokiaľ dráha nie je správne nastavená.

#### UŽITOČNÁ RADA

Uťahujte stranu opačnú k požadovanému smeru nastavenia dráhy. Napríklad, uťahovaním pravej strany posuniete dráhu pásu doľava.

#### POKYNY PRE OBSLUHU

**VÝSTRAHA:** Nikdy nevsúvajte prsty do otvoru na odsávanie pilín alebo pod kryt valca.

**VAROVANIE:** Aby sa vaša brúska nepoškodila, je počas brúsenia treba zaistiť zodpovedajúce odsávanie prachu. Otvor 63,5 mm je súčasťou protiprachového krytu valca a slúži na pripojenie odsávacej jednotky alebo hadice.

#### Regulácia výšky valca

- Valec zdvíhate otáčaním regulátora výšky v smere hodinových ručičiek.
- Valec znižujete otáčaním regulátora výšky proti smeru hodinových ručičiek.
- Veľkosť posunu je asi 0,4 mm na 1/4 otáčky v oboch smeroch.
- Jedna celá otáčka znamená posun o 1,6 mm.
- Nastavenie posunu je možné merať hĺbkomerom na pravej strane nosného rámu valca.

#### POZNÁMKA:

- Pri nastavení hĺbky počas brúsenia povrchu je treba uvažovať s niekoľkými faktormi.
- Tvrdosť a šírku brúseného materiálu a rýchlosť posuvu je treba brať do úvahy pri určovaní veľkosti odberu materiálu počas jedného prechodu.
- Nikdy neodstraňujte viac než 0,8 mm materiálu naraz.
- Premennivá rýchlosť posuvu sa nastavuje s ohľadom na ochranu pred spálením a na zaistenie hladkého povrchu pri rôznych druhoch a šírkach materiálu.
- Obecne sa spravidla odporúča odber materiálu v rozsahu 1/4 otáčky alebo max. 0,4 mm pri hrubších zrnitostiach a mäkkších drevách a v rozsahu 1/8 otáčky alebo max. 0,2 mm pri tvrdších drevách a/alebo jemnejších zrnitostiach.